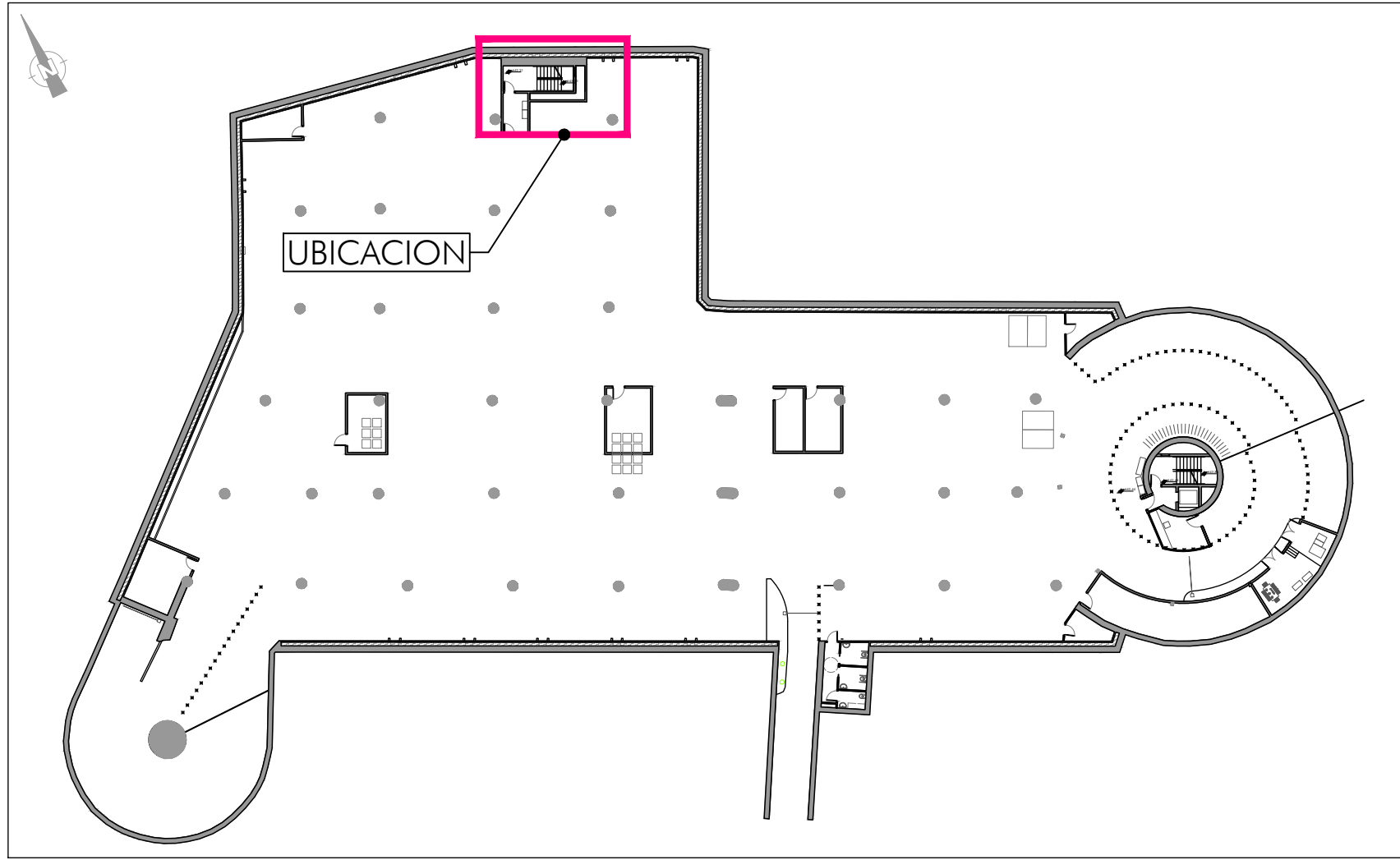
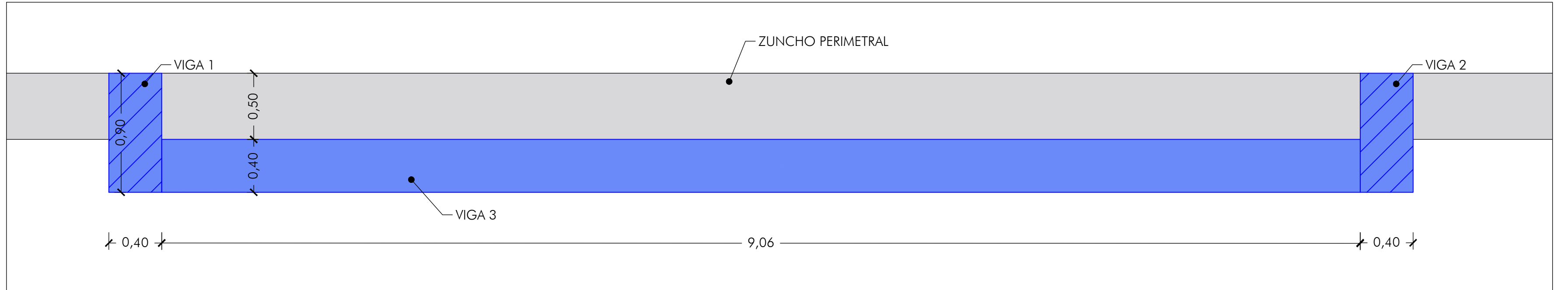
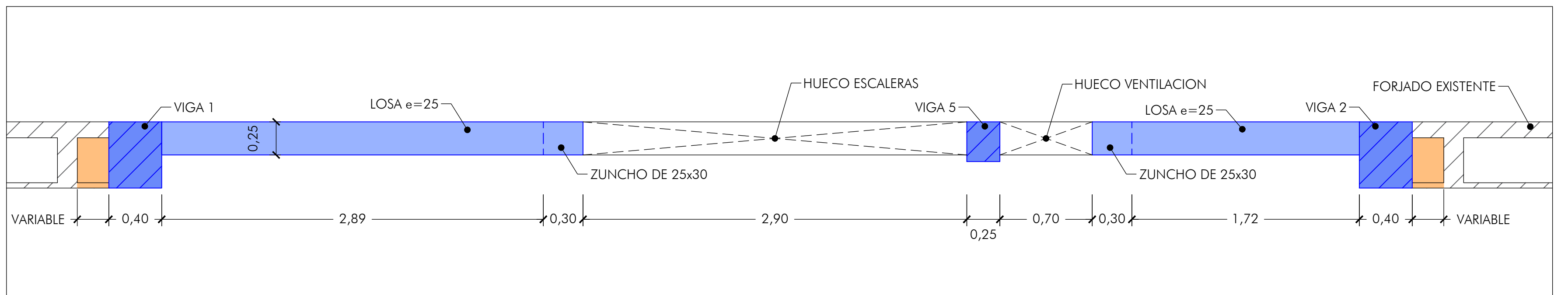




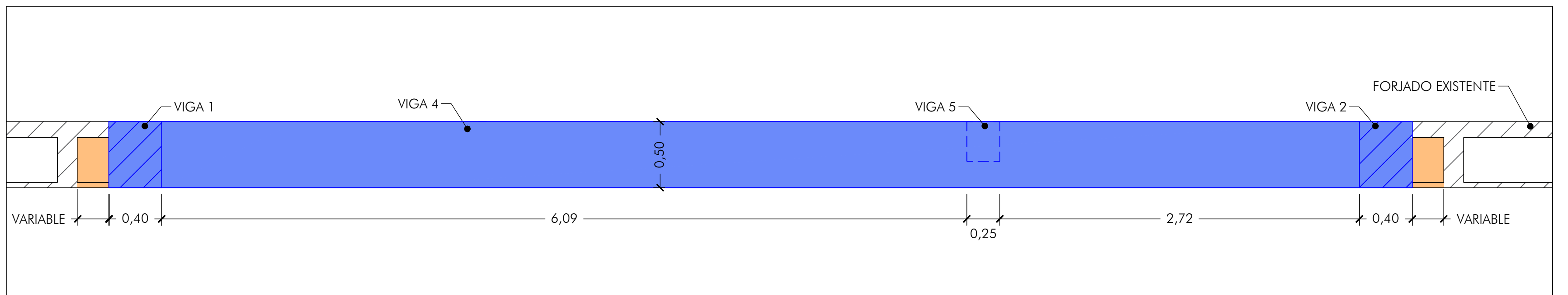
SOTANO 1
ESCALA 1:500



Sección 1

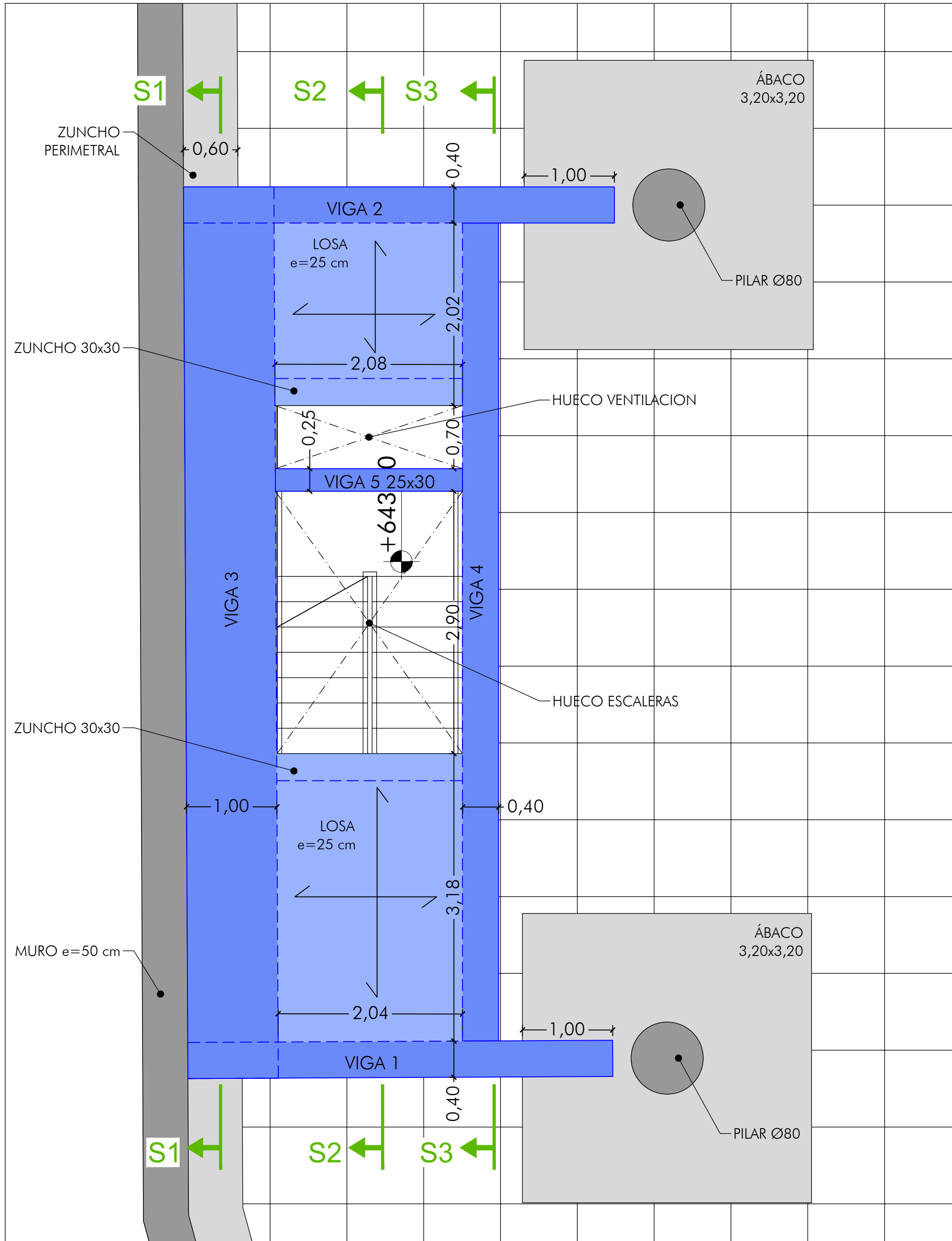


Sección 2

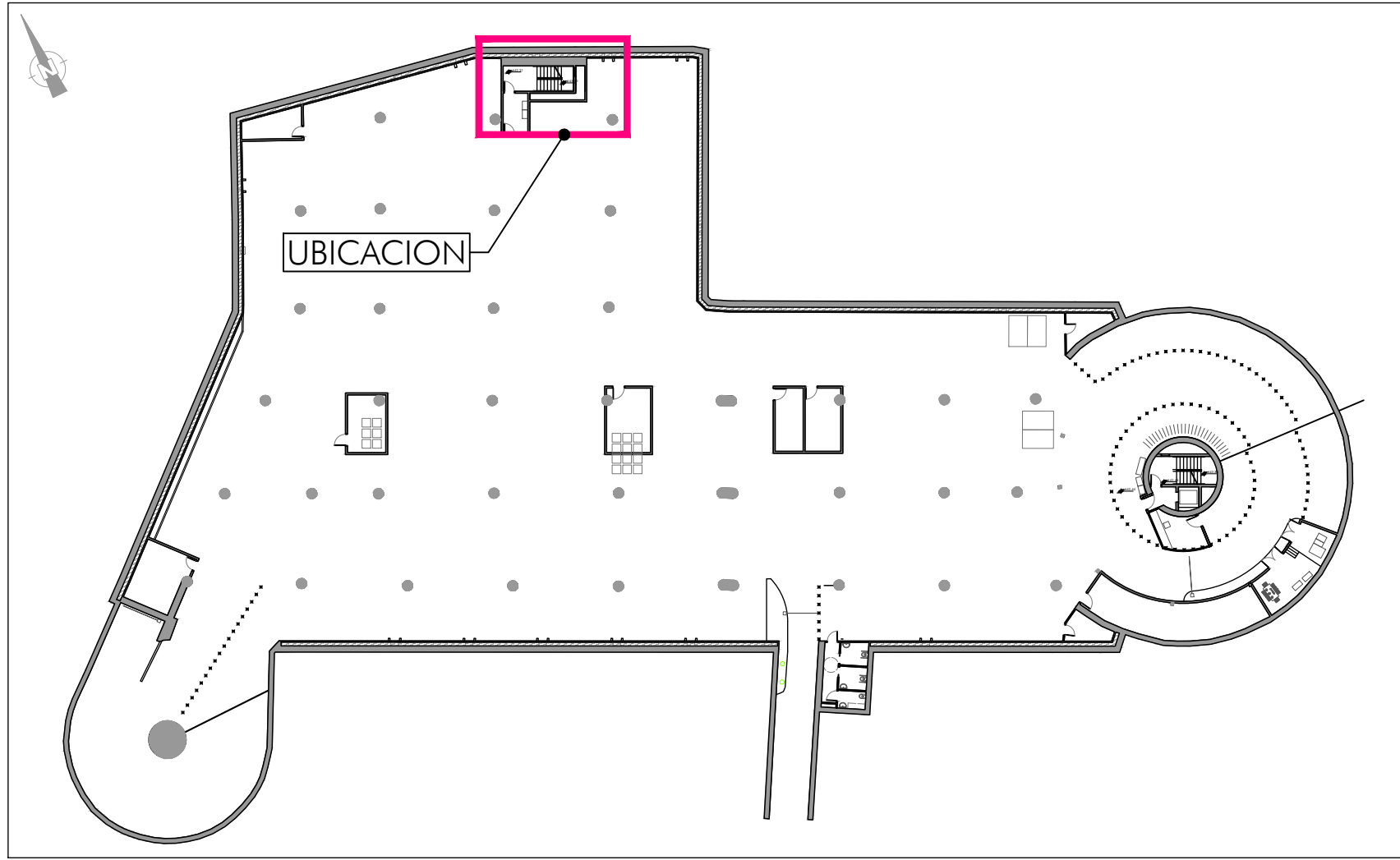


Sección 3

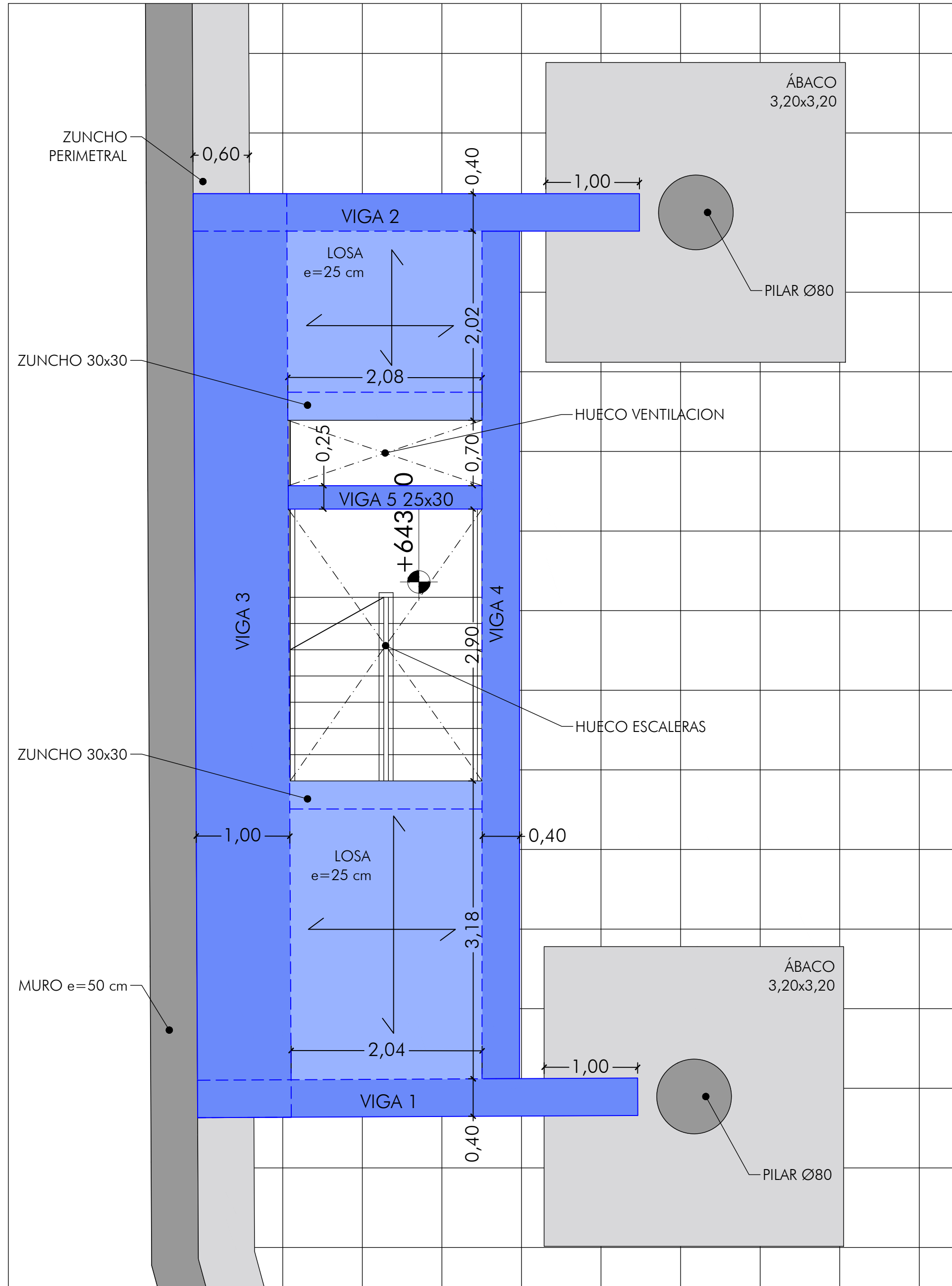
MACIZADO DEL HUECO ENTRE LAS VIGAS DE NUEVA EJECUCION Y EL NERVI DEL FORJADO EXISTENTE



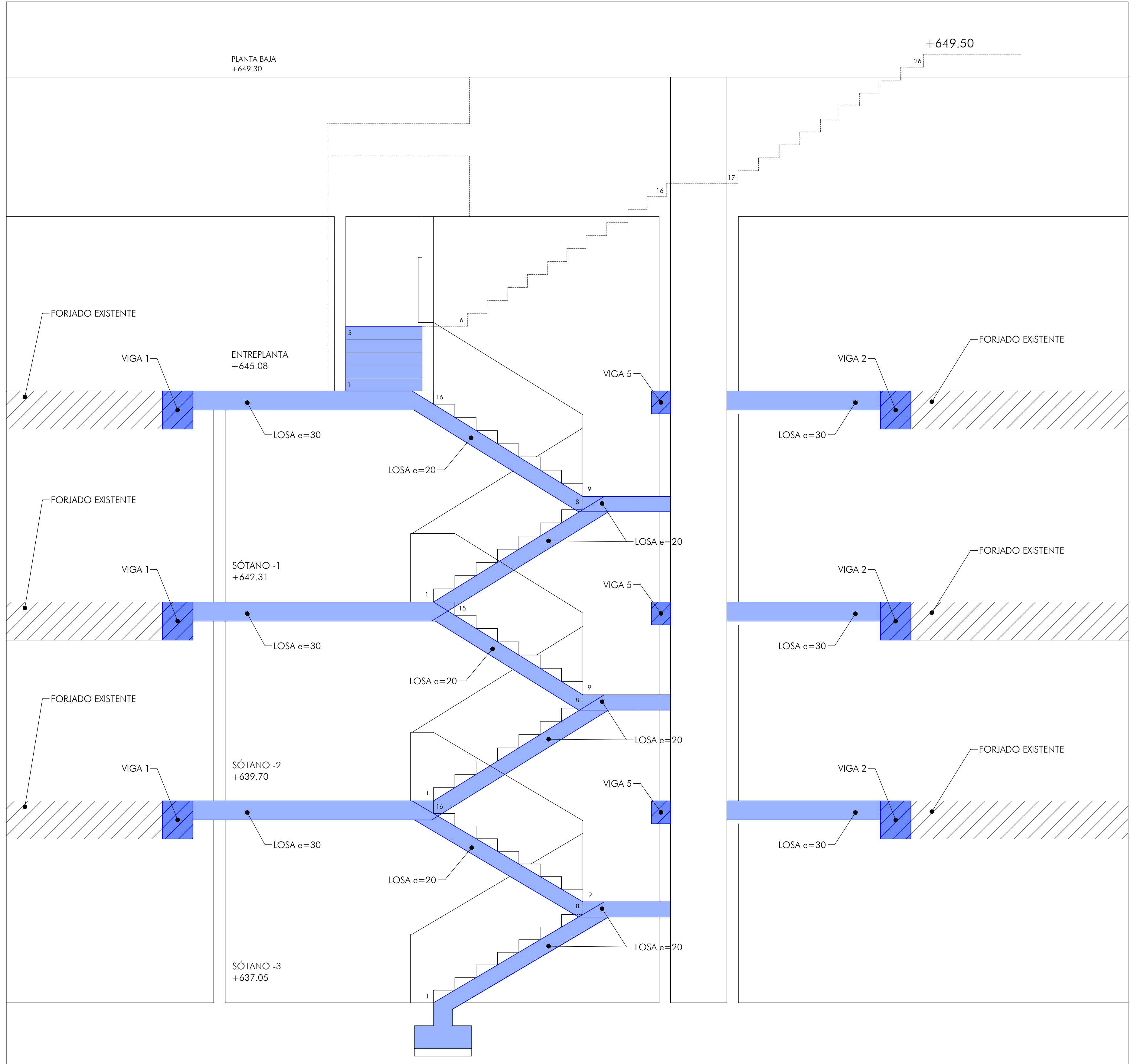
ESCALA 1:40



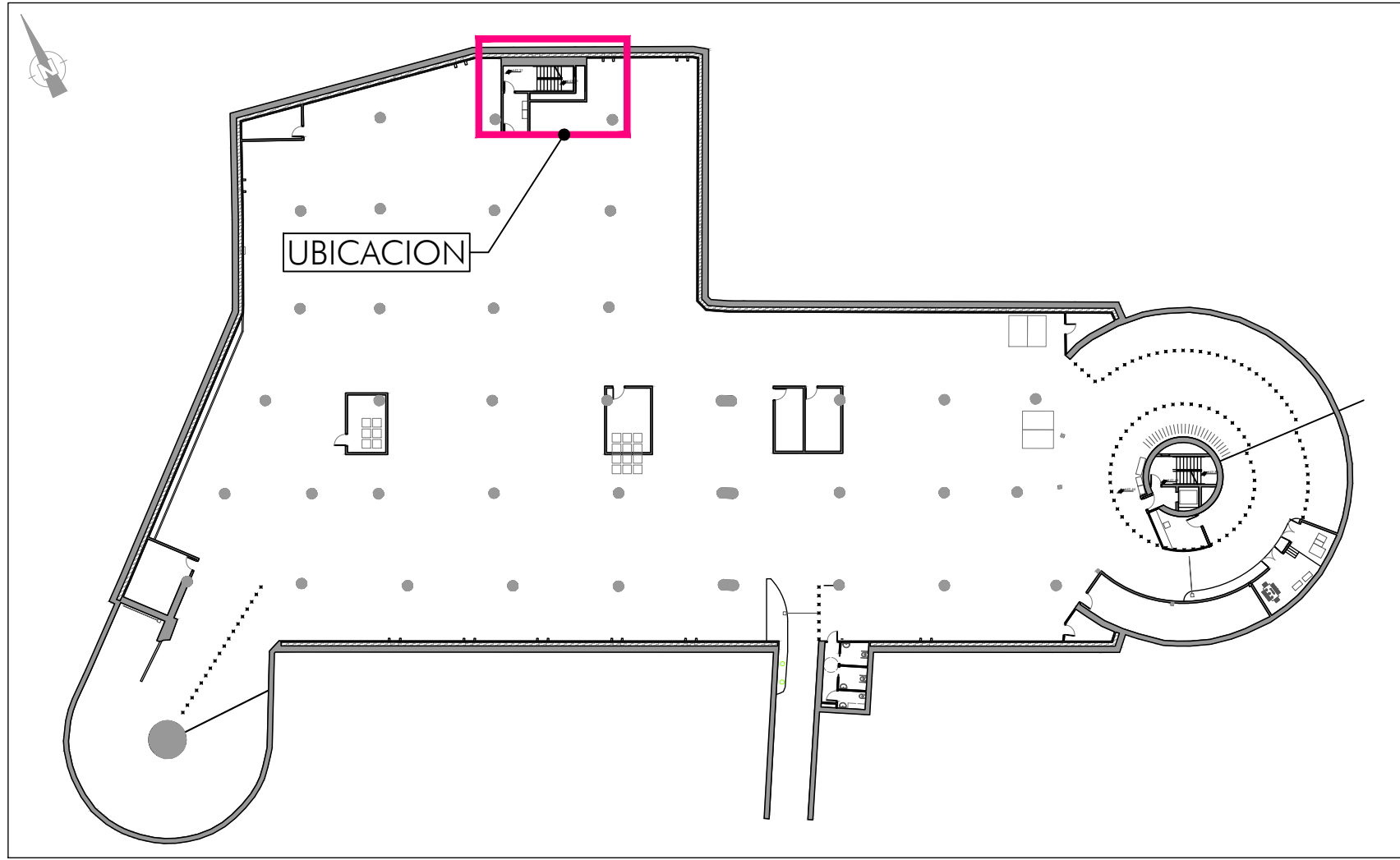
SOTANO 1
ESCALA 1:500



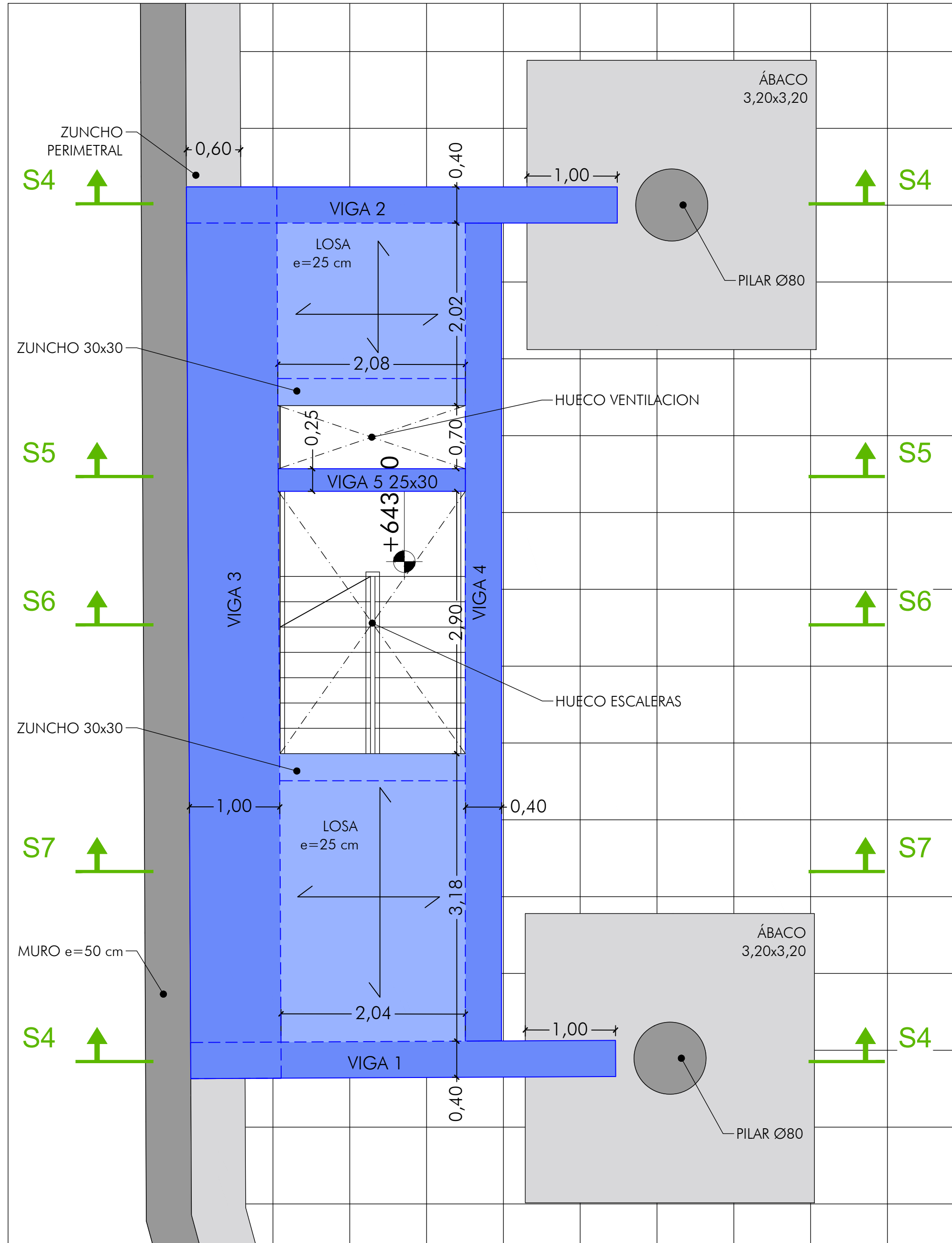
ESCALA 1:40



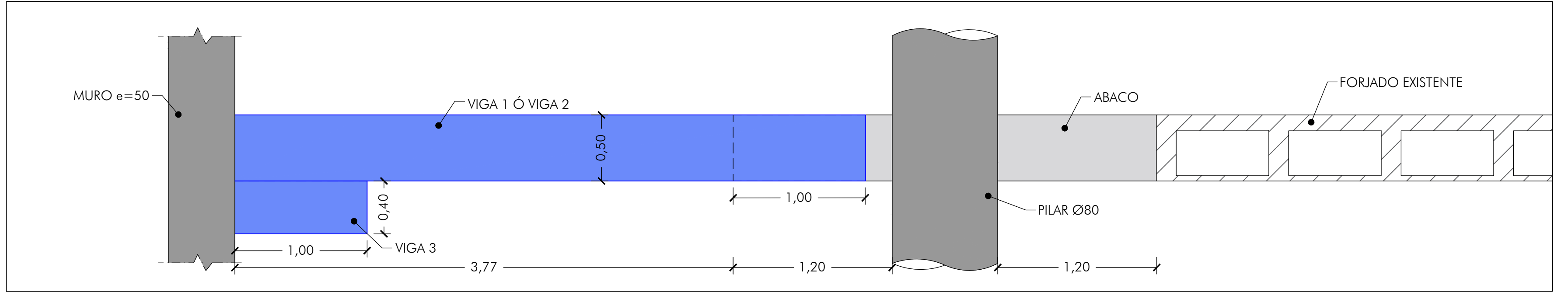
Sección núcleo escaleras



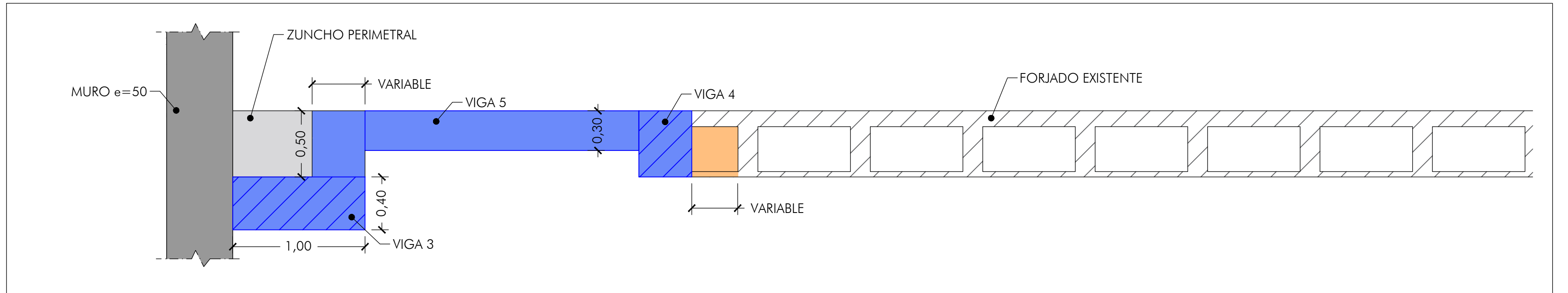
SOTANO 1
ESCALA 1:500



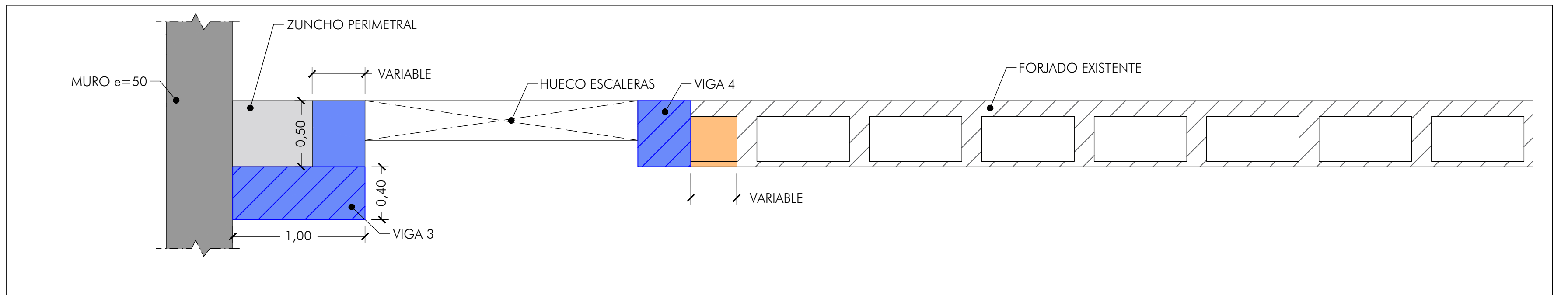
ESCALA 1:40



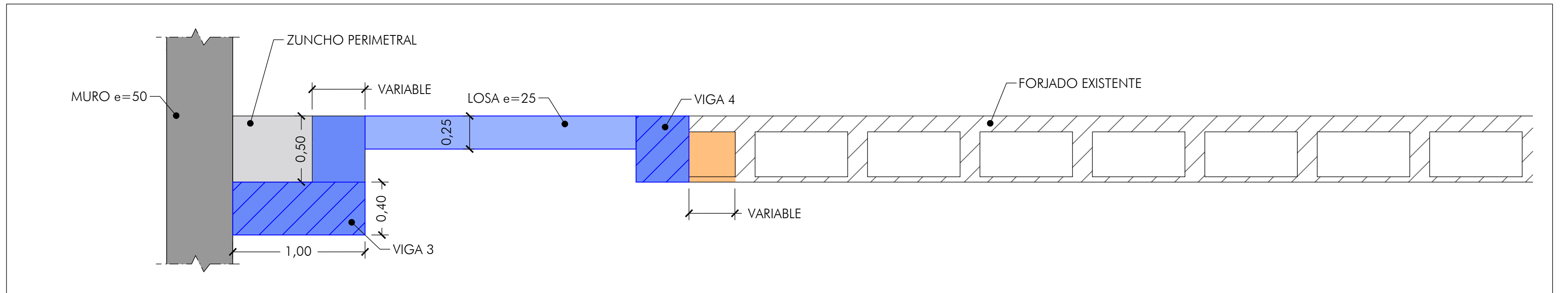
Sección 4



Sección 5



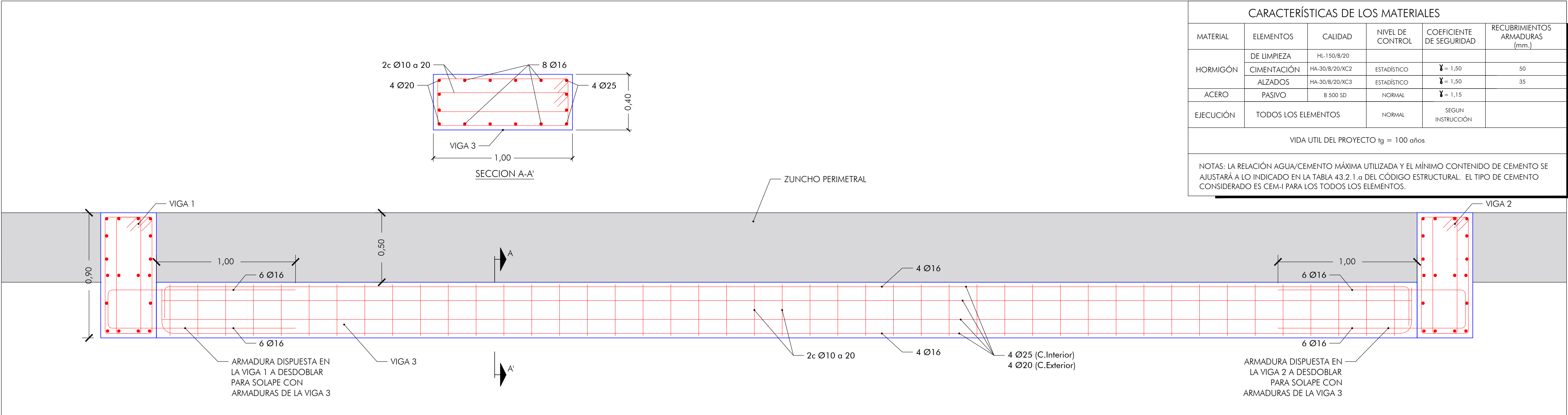
Sección 6



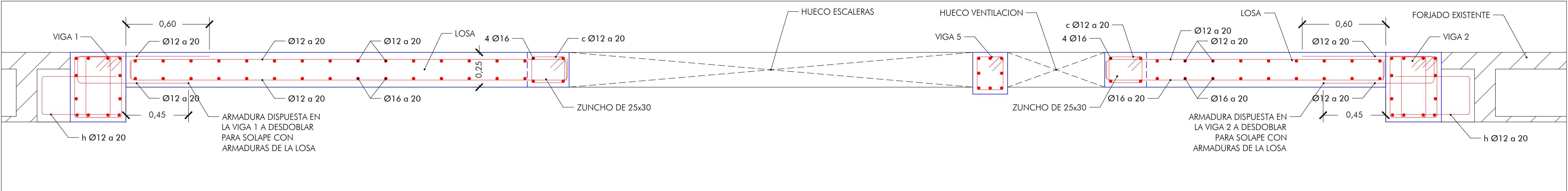
Sección 7

MACIZADO DEL HUECO ENTRE LAS VIGAS DE NUEVA EJECUCION Y EL NERVIÓ DEL FORJADO EXISTENTE

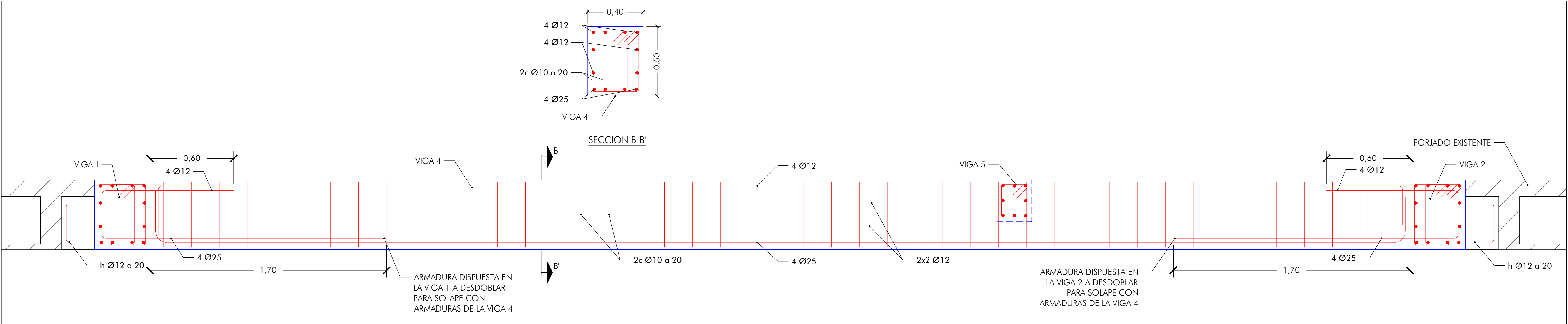
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES					
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN	DE LIMPIEZA	HL-150/8/20			
	CIMENTACIÓN	HA-30/8/20/XC2	ESTADÍSTICO	$\gamma = 1,50$	50
ACERO	ALZADOS	HA-30/8/20/XC3	ESTADÍSTICO	$\gamma = 1,50$	35
	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	$\gamma = 1,15$	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		NORMAL	SEGUN INSTRUCCIÓN	
VIDA UTIL DEL PROYECTO $t_g = 100$ años					
NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 43.2.1.ª DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL. EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS TODOS LOS ELEMENTOS.					



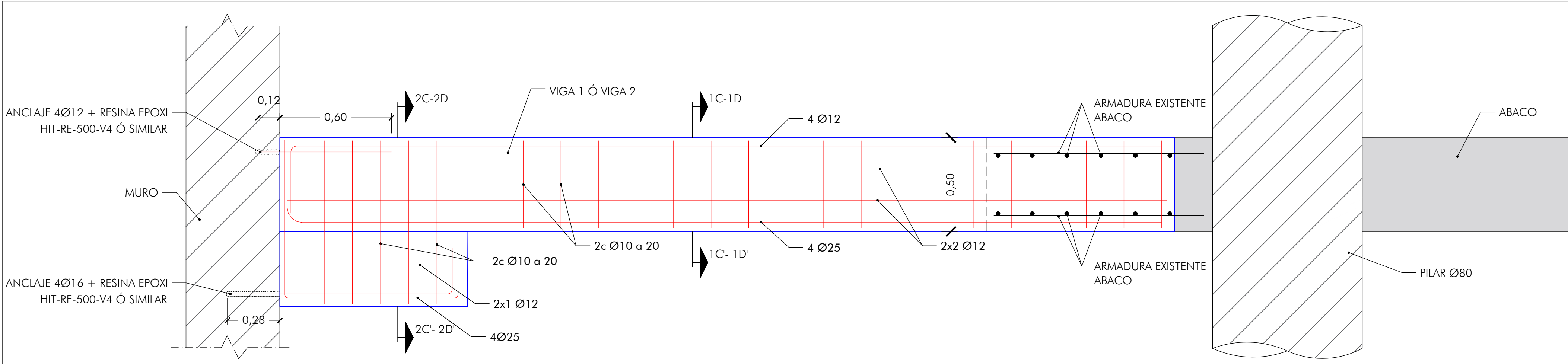
Sección 1



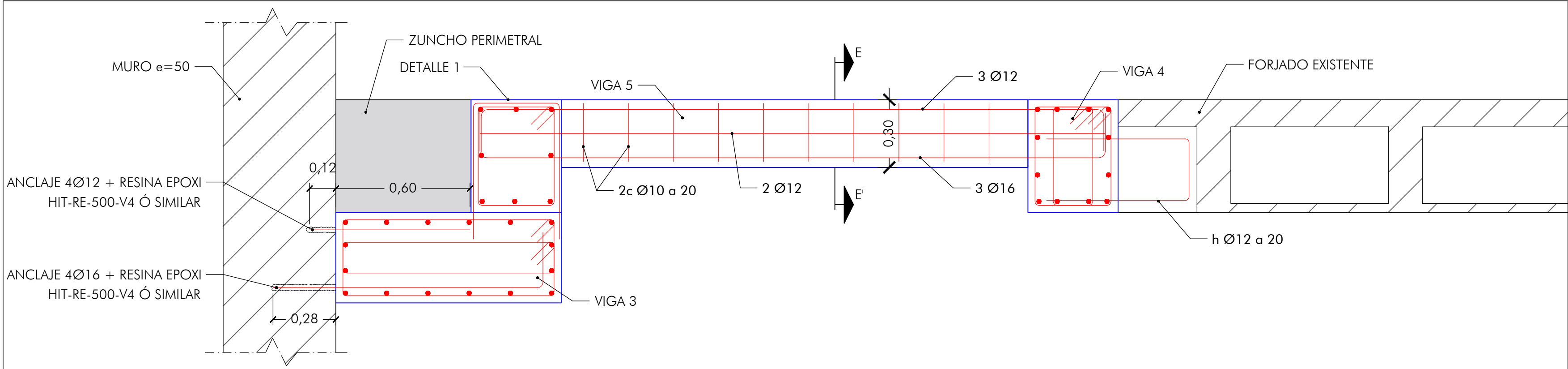
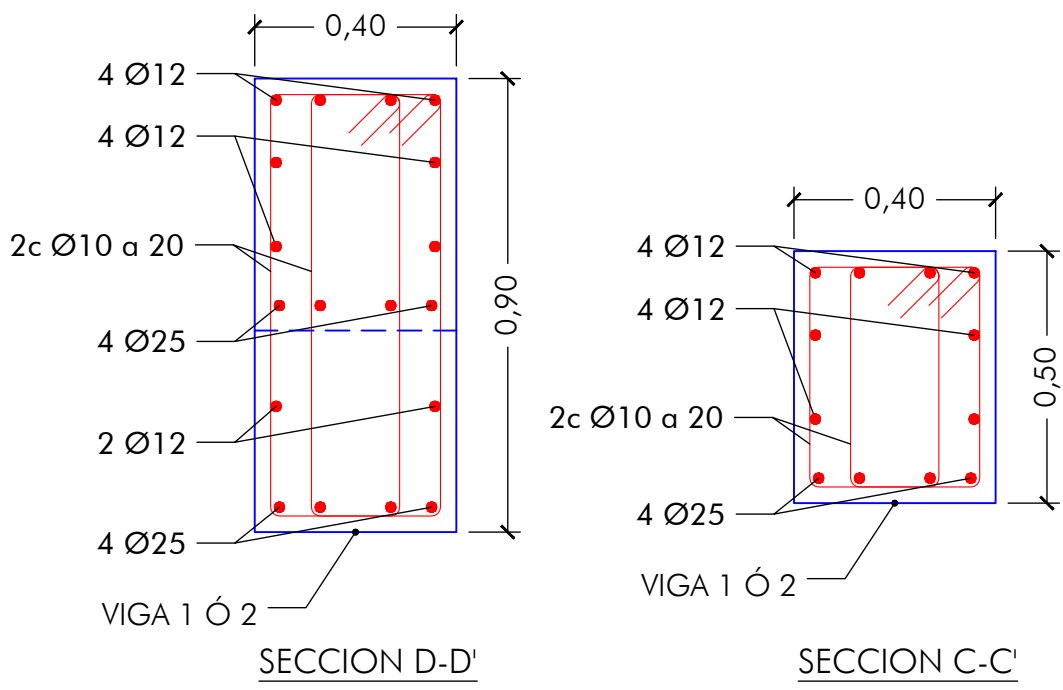
Sección 2



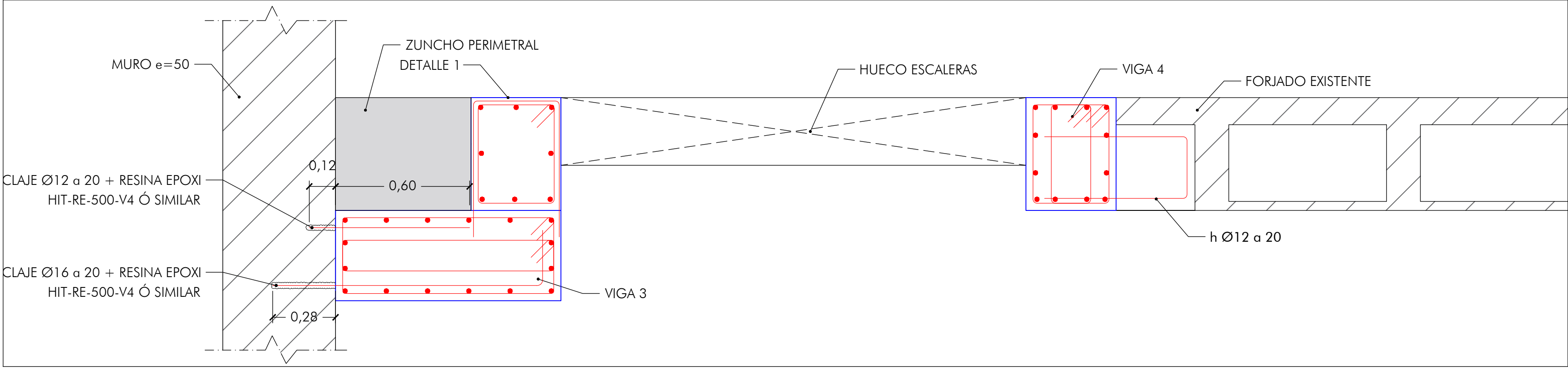
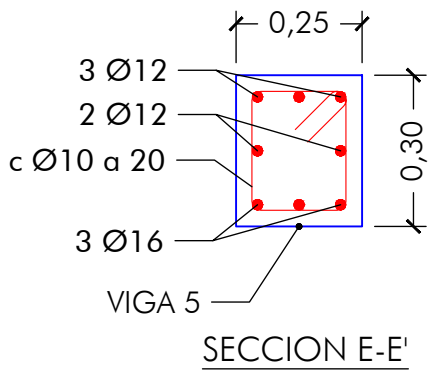
Sección 3



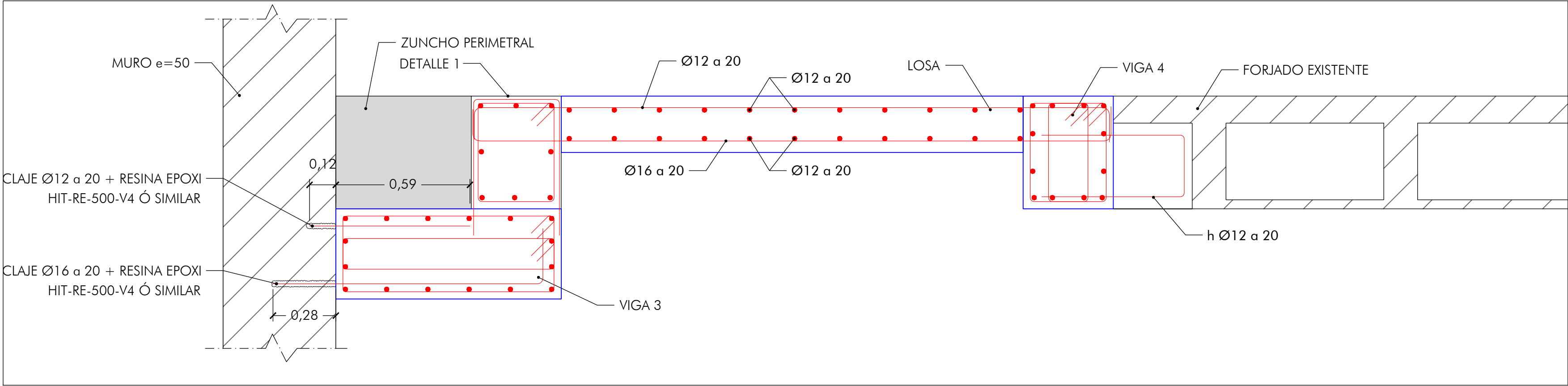
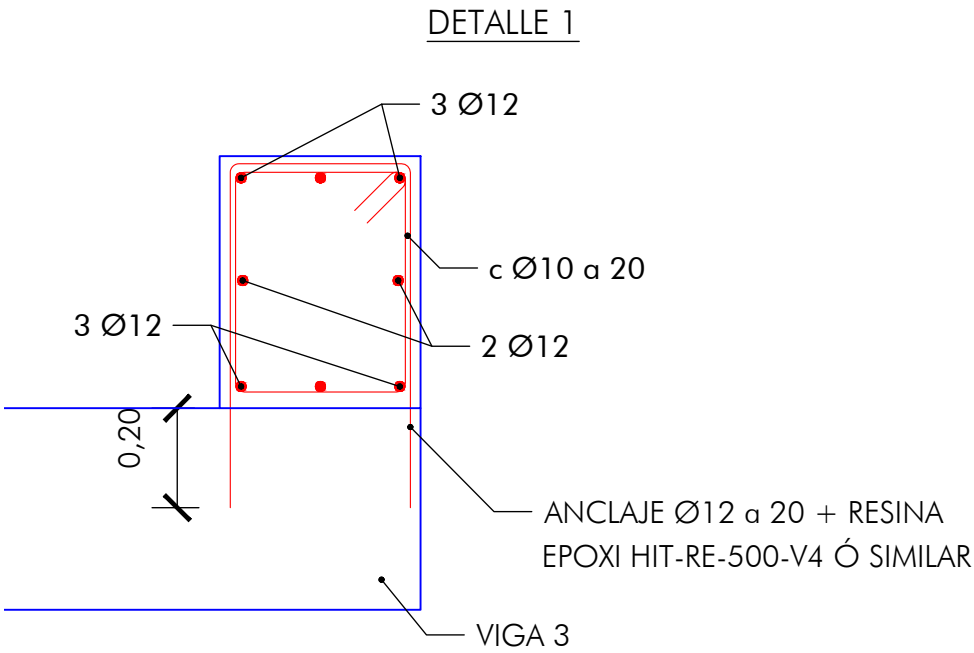
Sección 4



Sección 5



Sección 6

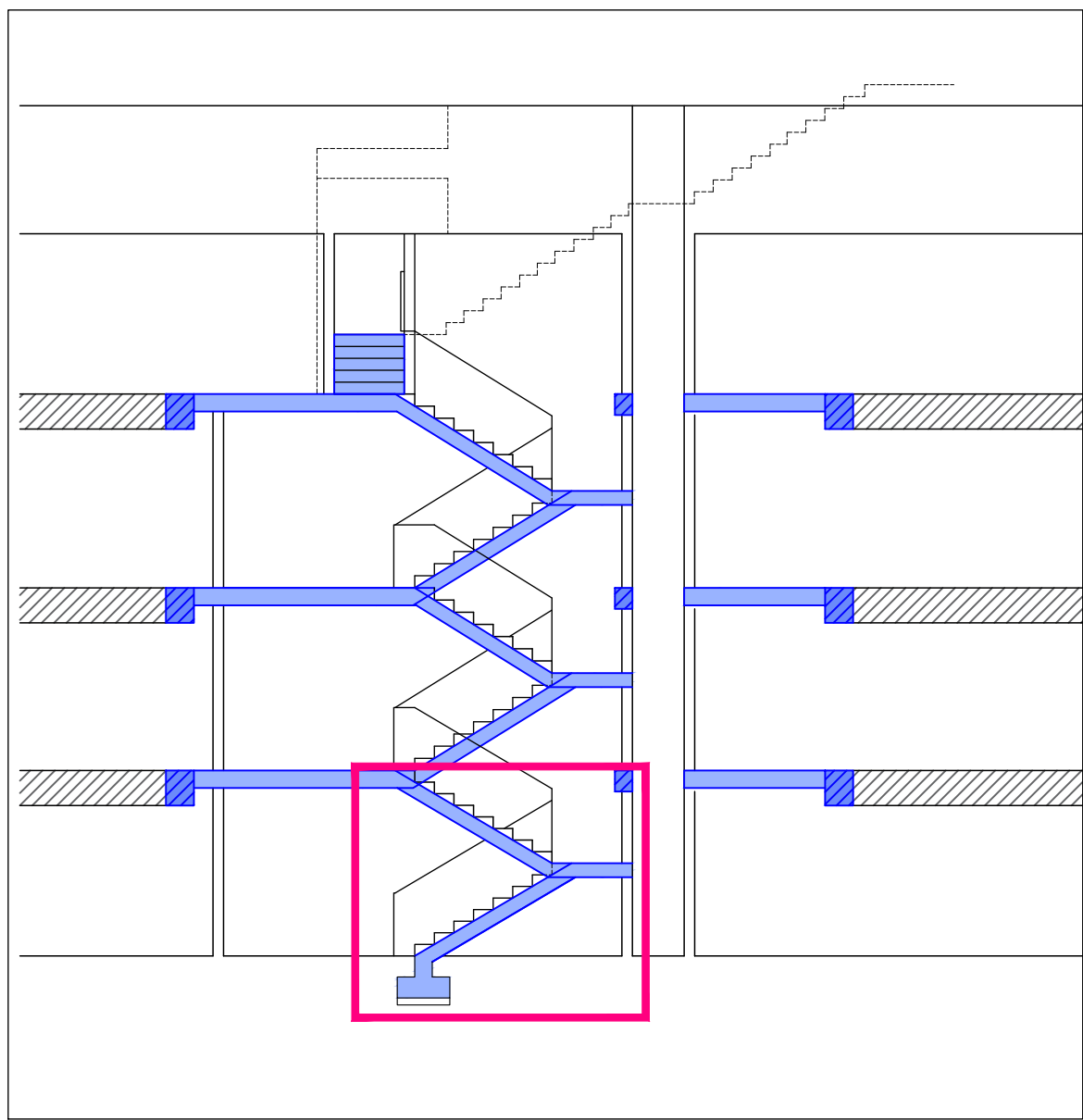


Sección 7

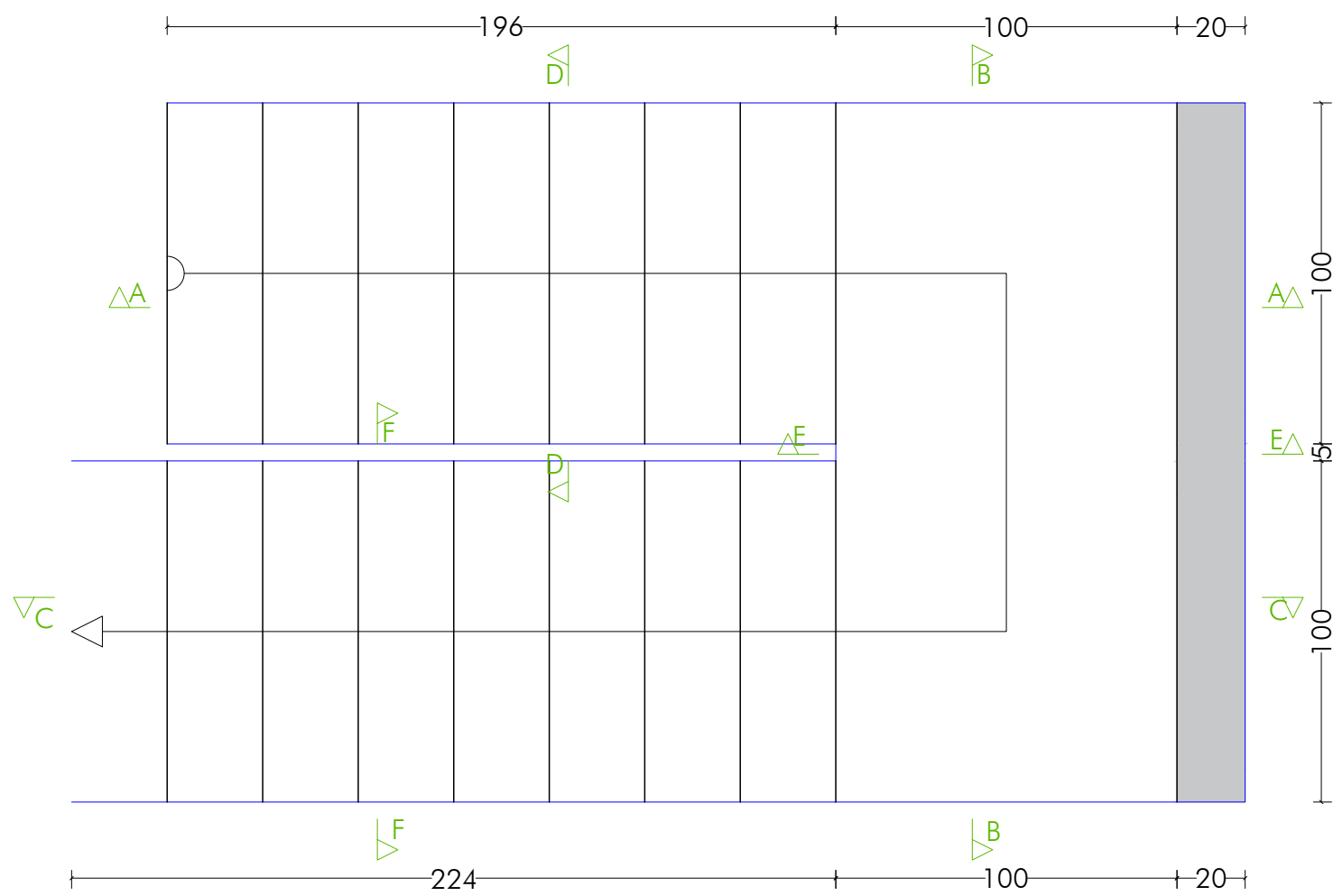
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES					
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN	DE LIMPIEZA	HL-150/B/20			
	CIMENTACIÓN	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTICO	γ = 1,50	50
ACERO	ALZADOS	HA-30/B/20/XC3	ESTADÍSTICO	γ = 1,50	35
	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γ = 1,15	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		NORMAL	SEGUN INSTRUCCIÓN	
VIDA UTIL DEL PROYECTO tg = 100 años					
NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 43.2.1.ª DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL. EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS TODOS LOS ELEMENTOS.					

Tramo 1		
Geometría	Ámbito	1.000 m
	Espesor	0.20 m
	Huella	0.280 m
	Contrahuella	0.166 m
	Desnivel que salva	2.96 m
	Nº de escalones	16
Cargas	Planta final	Sótano -2
	Planta inicial	Sótano -3
	Peso propio	4.91 kN/m2
	Peldañado (Hormigonado con la losa)	1.75 kN/m2
Materiales	Solado	1.25 kN/m2
	Barandillas	1.00 kN/m
	Sobrecarga de uso	4.00 kN/m2
	Hormigón	HA-30, Yc=1.5
	Acero	B 500 S, Ys=1.15
	Rec. geométrico	3.5 cm

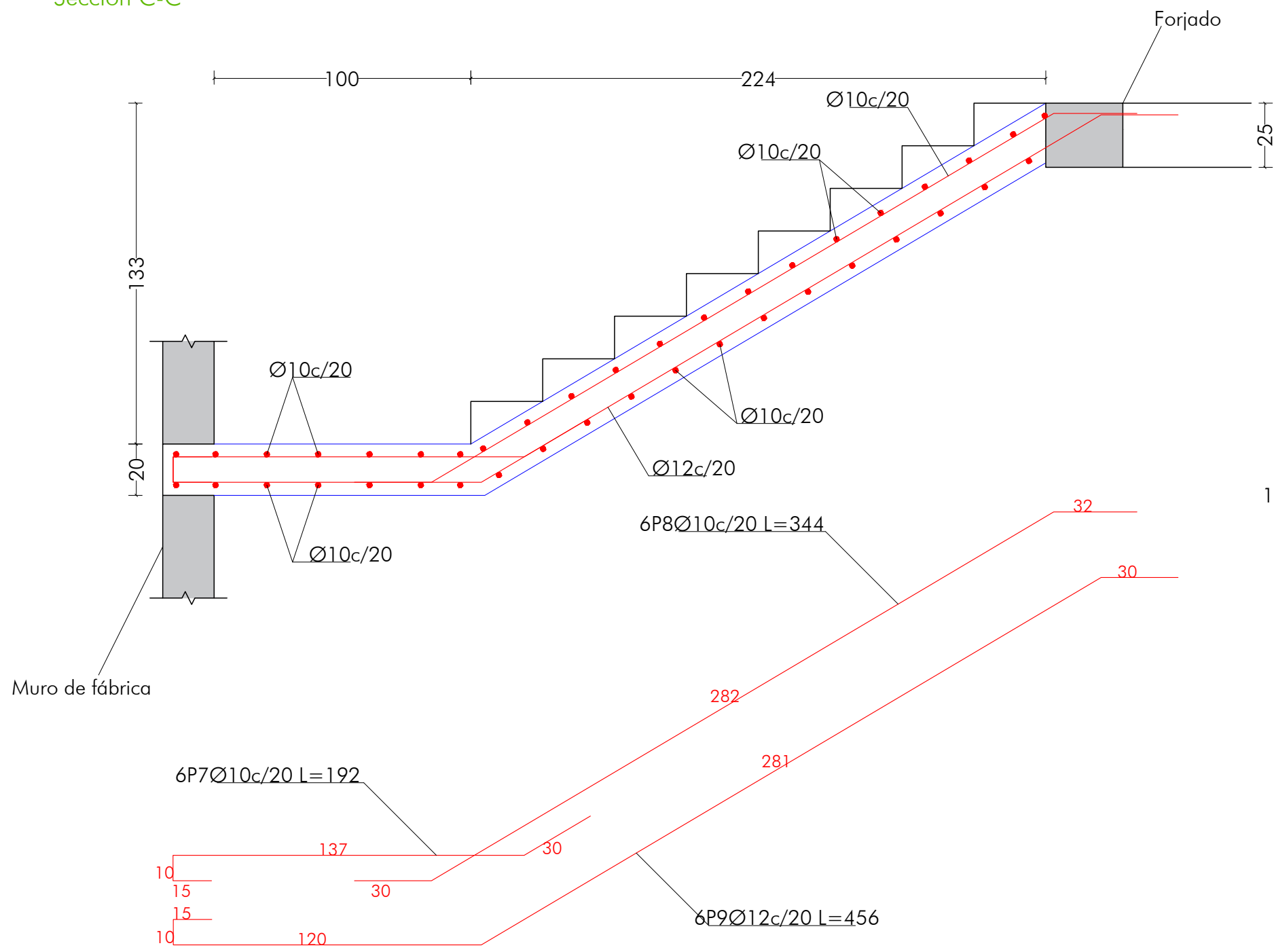
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES					
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN	DE LIMPIEZA	HL-150/B/20			
	CIMENTACIÓN	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTICO	Y = 1,50	50
	ALZADOS	HA-30/B/20/XC3	ESTADÍSTICO	Y = 1,50	35
ACERO	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	Y = 1,15	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		NORMAL	SEGUN INSTRUCCIÓN	
VIDA UTIL DEL PROYECTO $t_g = 100$ años					
NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 43.2.1.ª DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL. EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS TODOS LOS ELEMENTOS.					



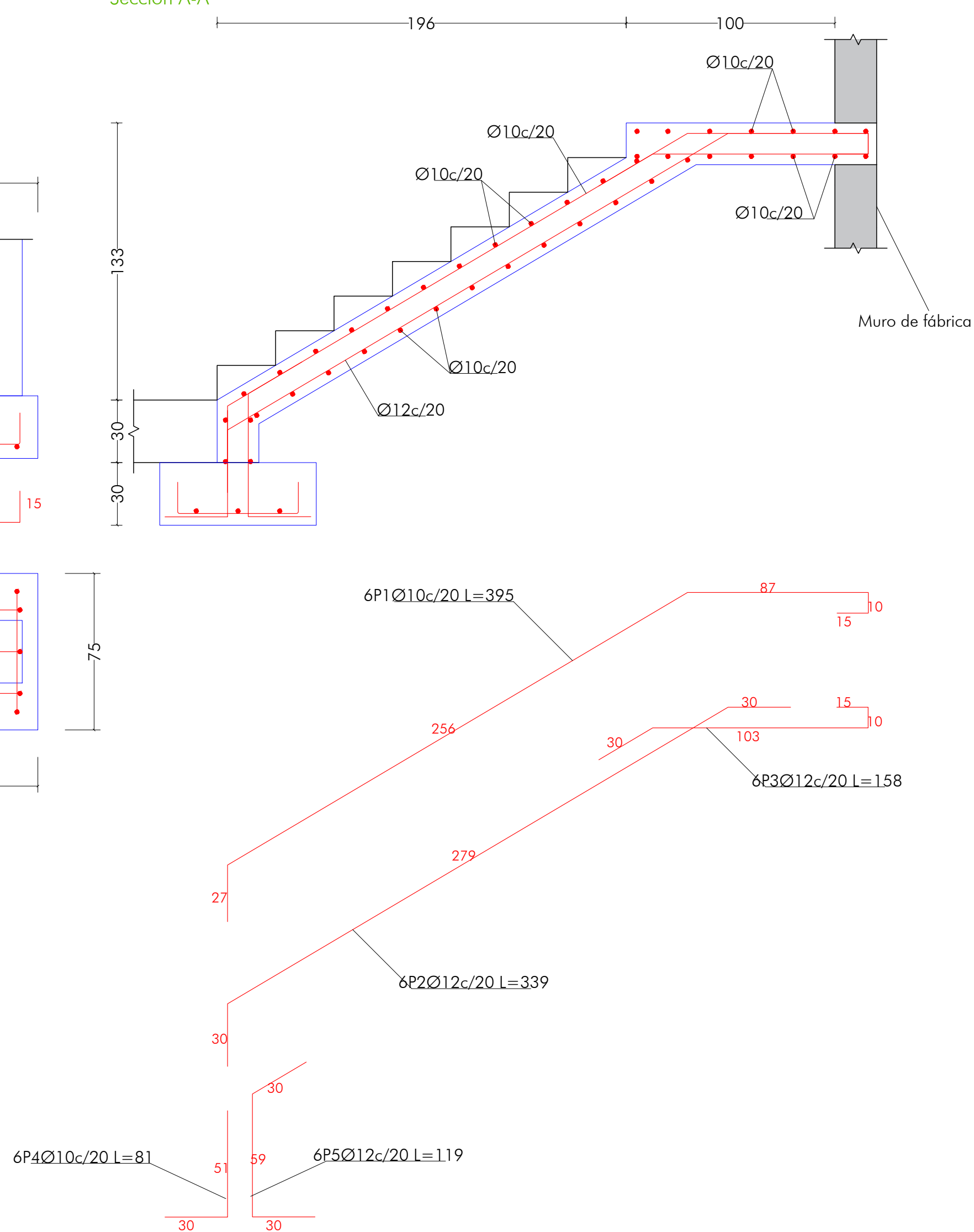
MONO
Escala 1/100



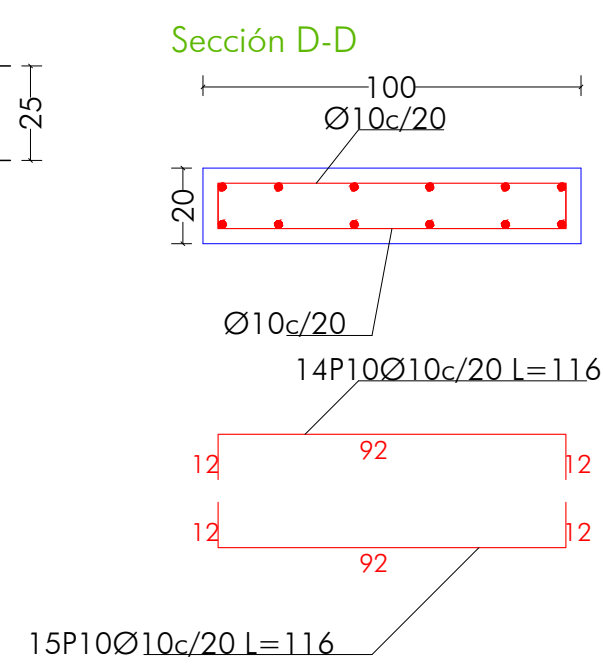
Sección C-C



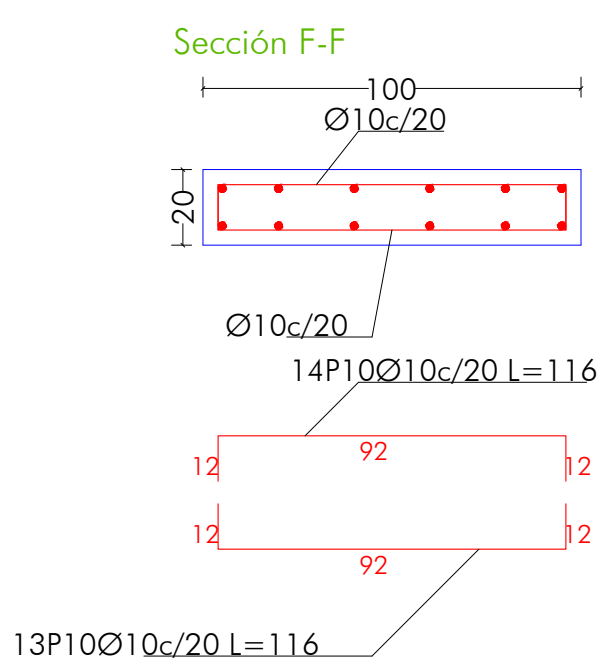
Sección A-A



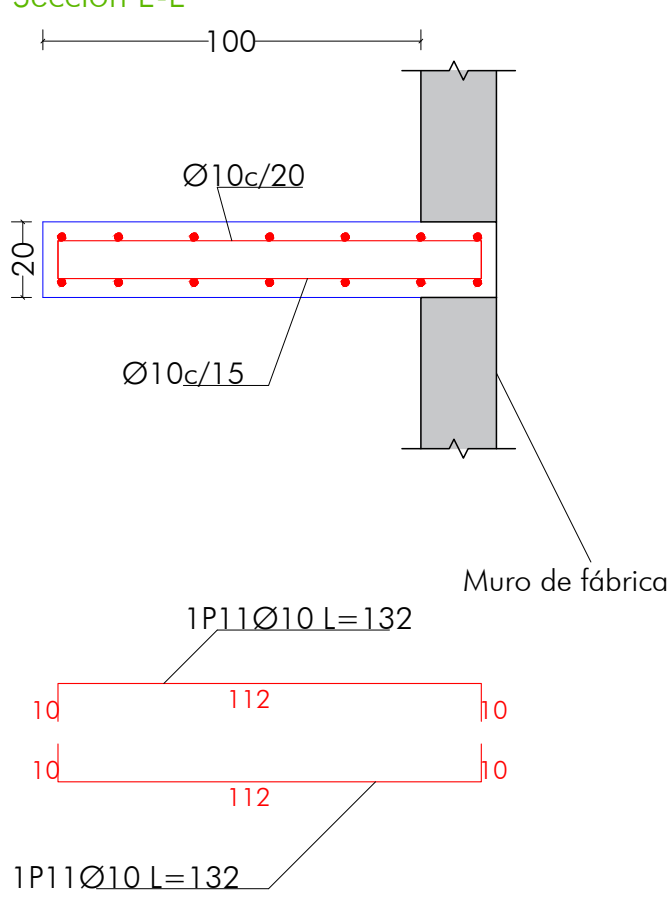
Sección D-D



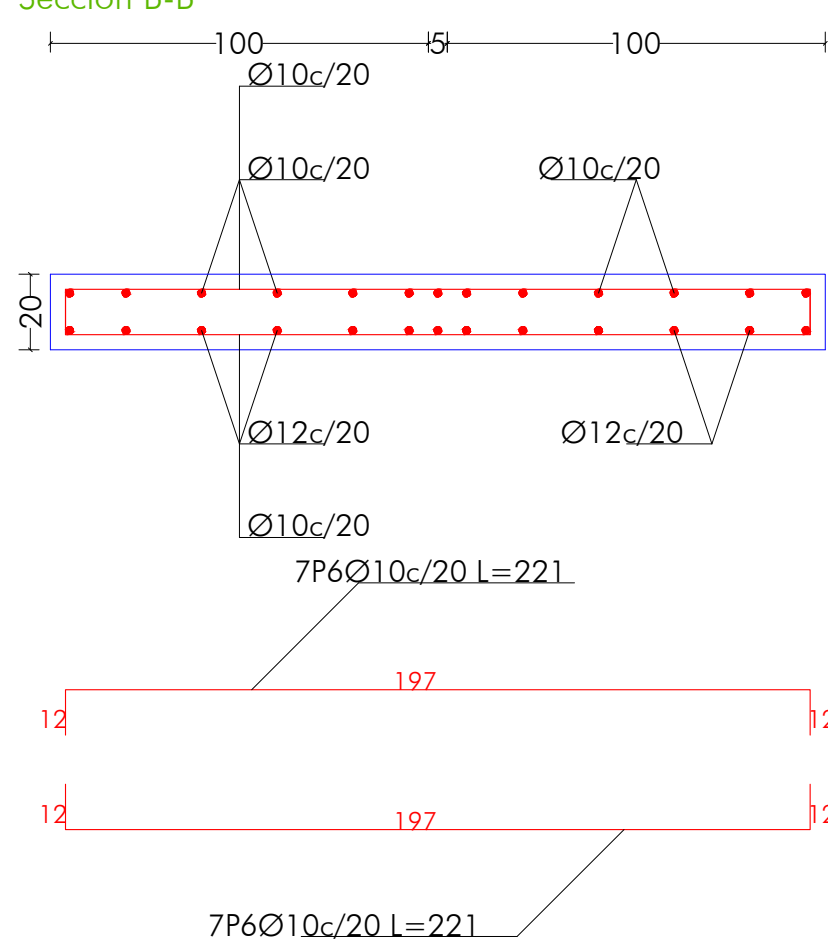
Sección F-F



Sección E-E

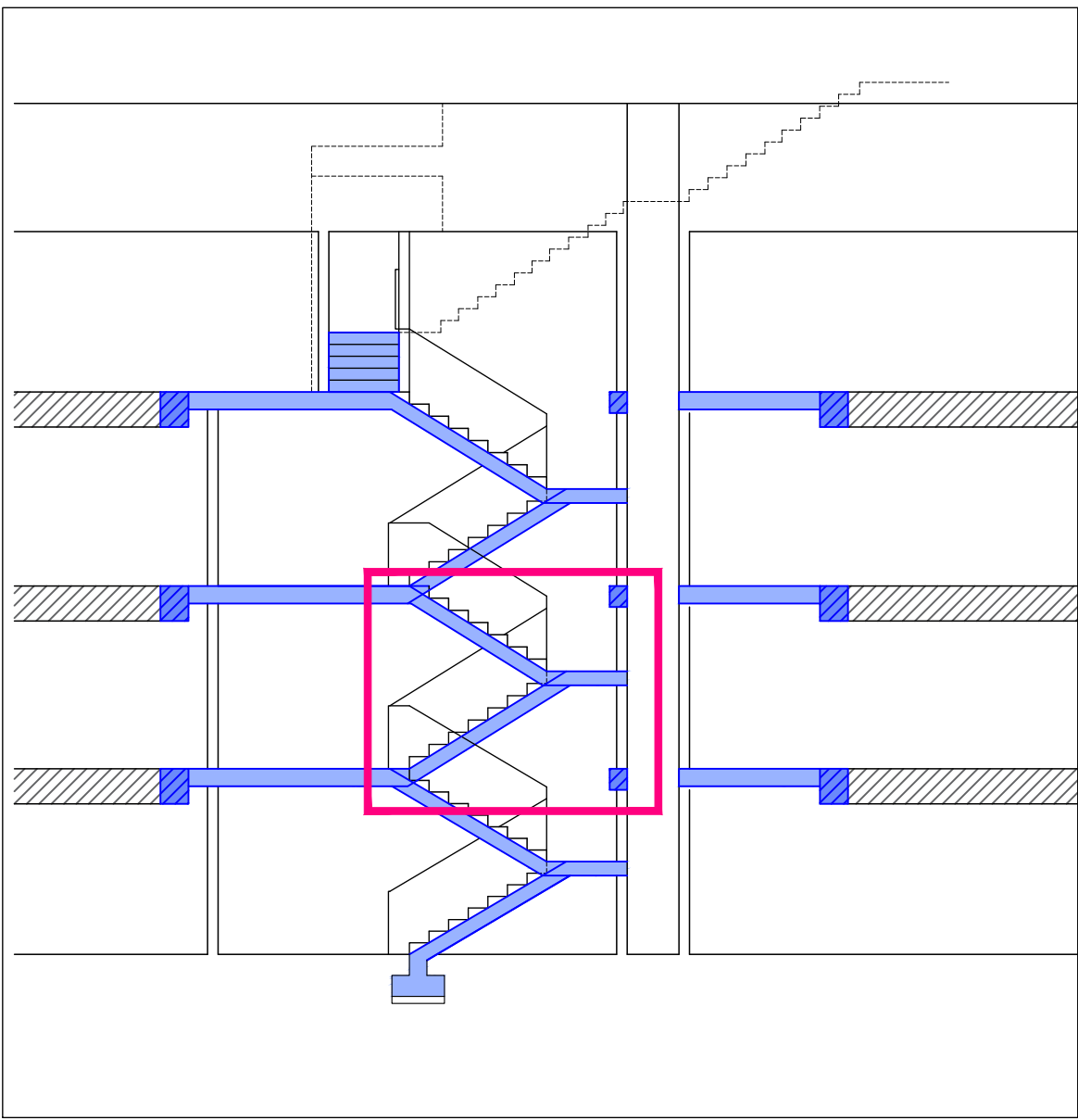


Sección B-B

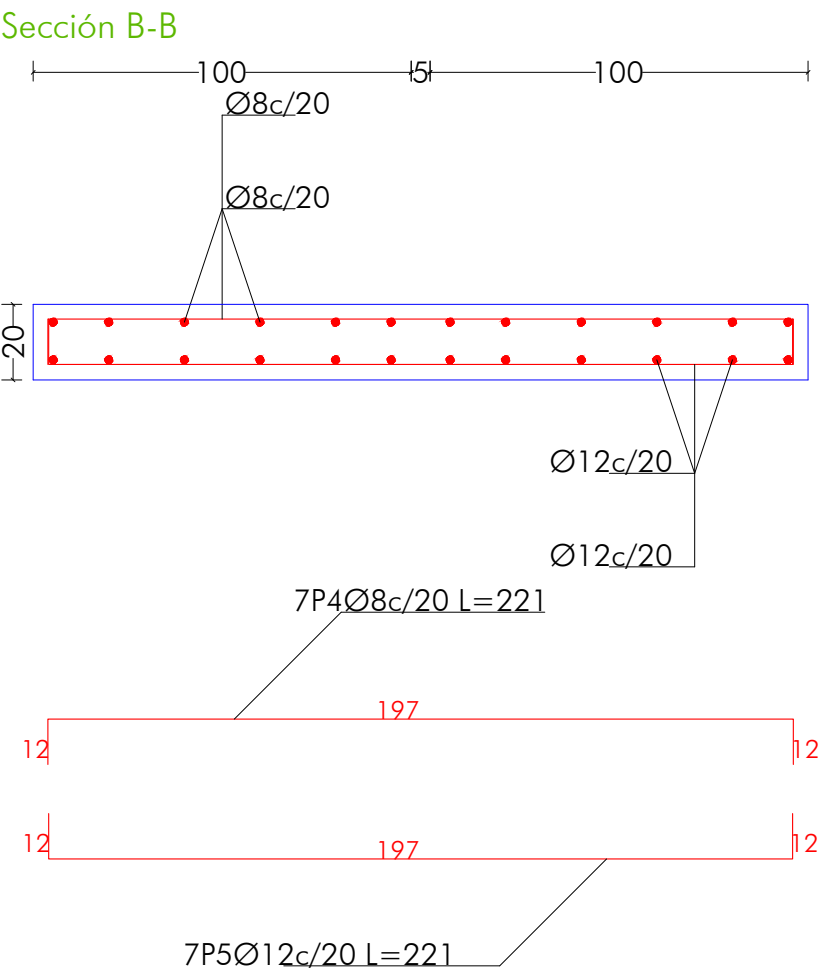
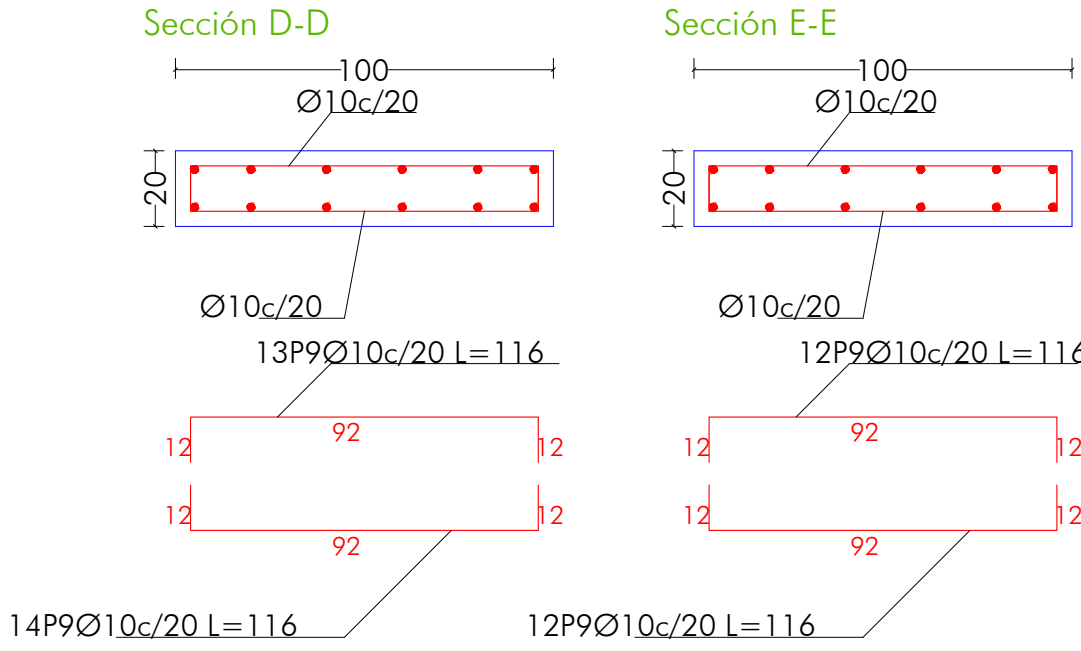
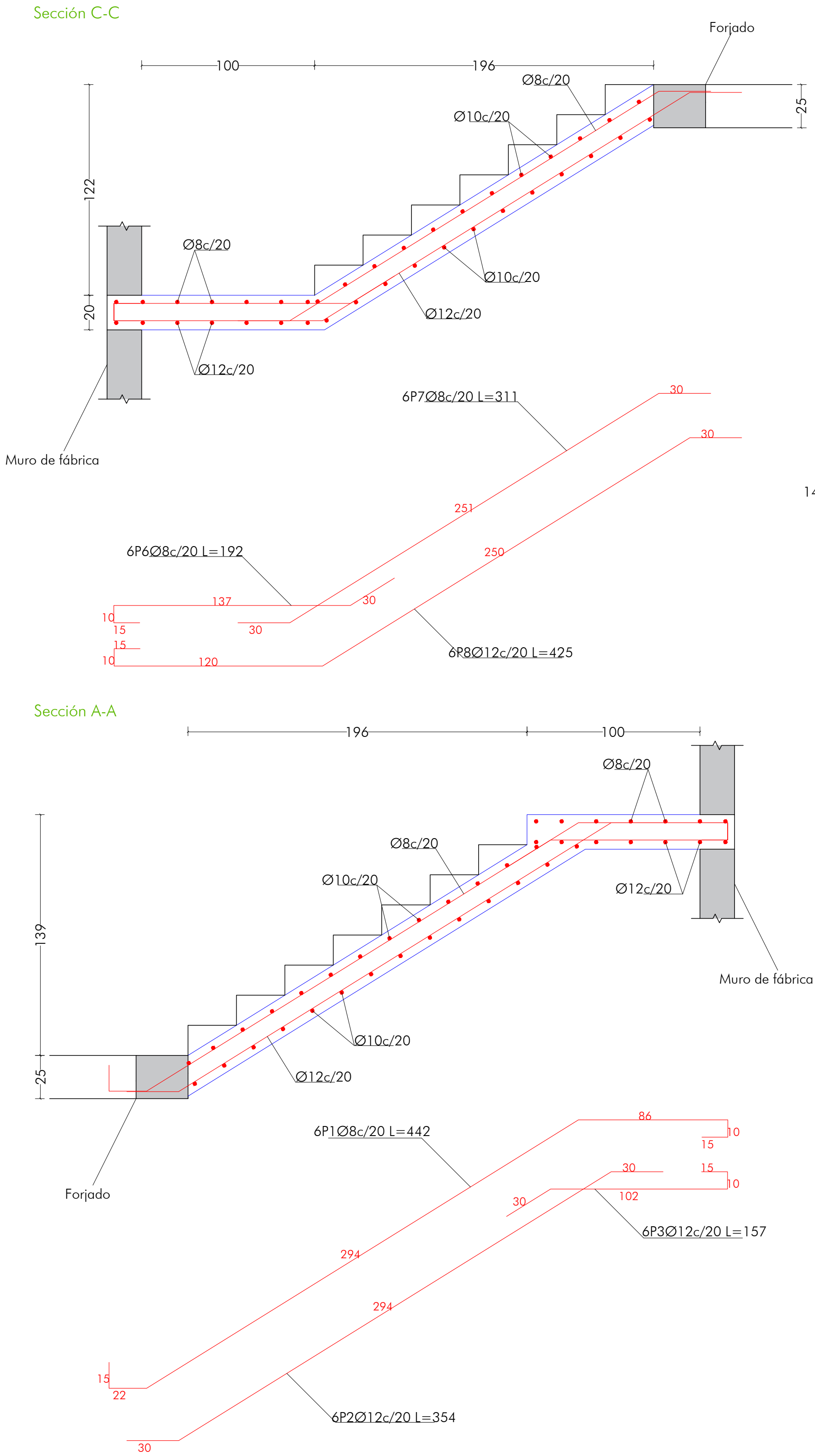
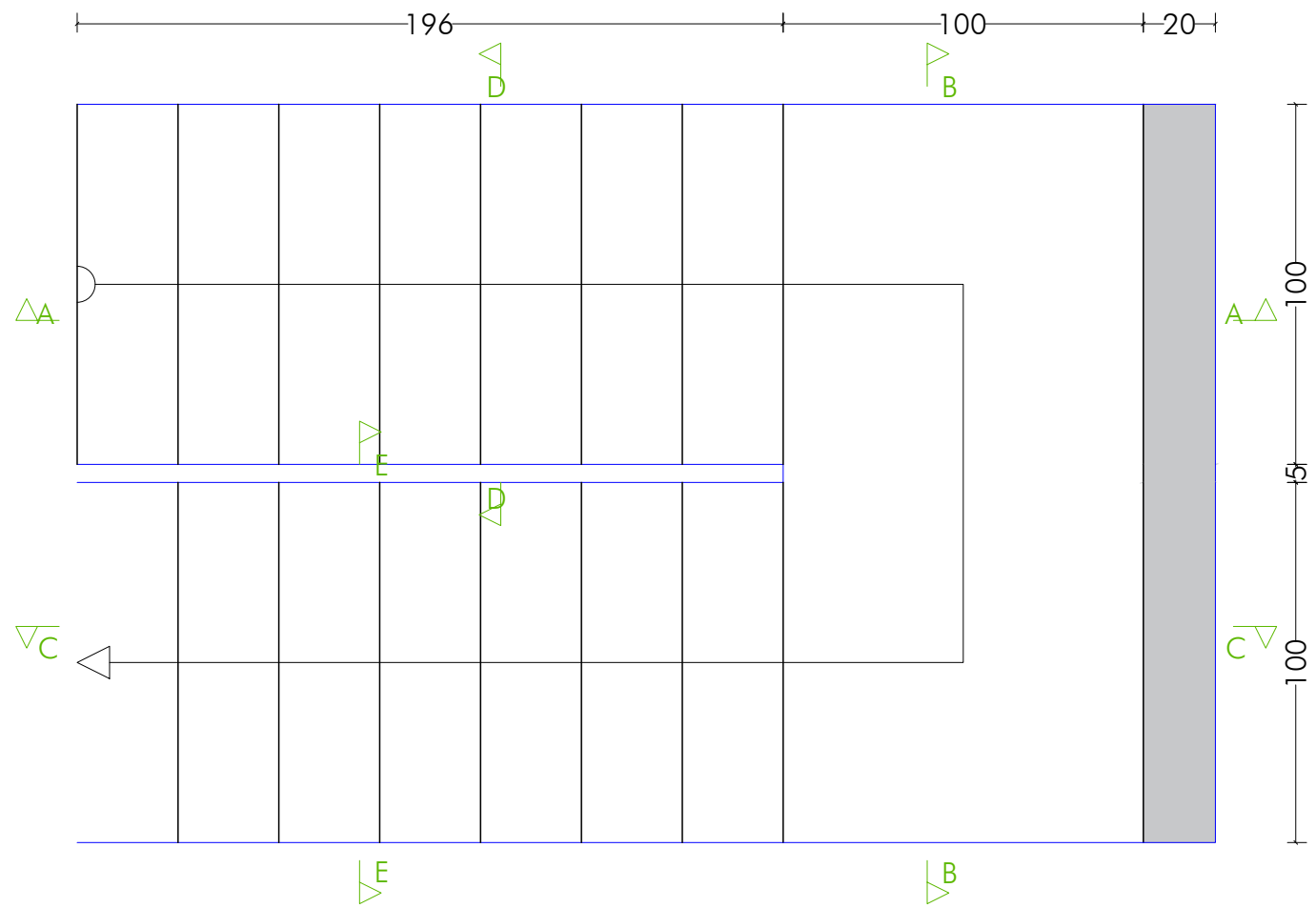


Tramo 2		
Geometría	Ámbito	1.000 m
	Espesor	0.20 m
	Huella	0.280 m
	Contrahuella	0.174 m
	Desnivel que salva	2.61 m
	Nº de escalones	15
	Planta final	Sótano -1
Cargas	Planta inicial	Sótano -2
	Peso propio	4.91 kN/m2
	Peldaños (Hormigonado con la losa)	1.81 kN/m2
	Solado	1.25 kN/m2
	Barandillas	1.00 kN/m
Materiales	Sobrecarga de uso	4.00 kN/m2
	Hormigón	HA-30, Yc=1.5
	Acero	B 500 S, Ys=1.15
Rec. geométrico		3.5 cm

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES					
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN	DE LIMPIEZA	HL-150/R/20			
	CIMENTACIÓN	HA-30/R/20/XC2	ESTADÍSTICO	Y = 1,50	50
	ALZADOS	HA-30/R/20/XC3	ESTADÍSTICO	Y = 1,50	35
ACERO	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	Y = 1,15	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		NORMAL	SEGUN INSTRUCCIÓN	
VIDA UTIL DEL PROYECTO $t_g = 100$ años					
NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 43.2.1.a DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL. EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS TODOS LOS ELEMENTOS.					

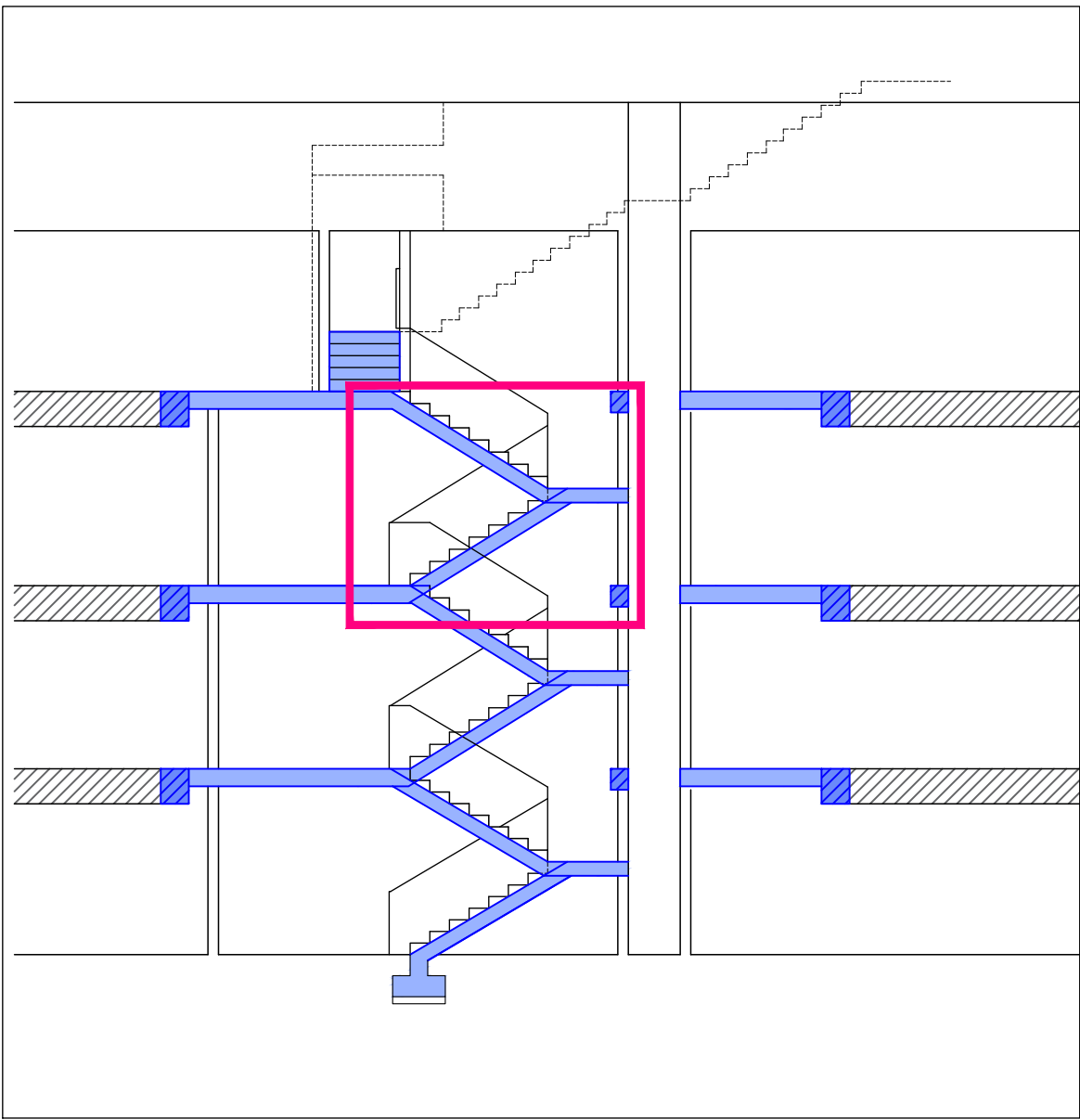


MONO
Escala 1/100

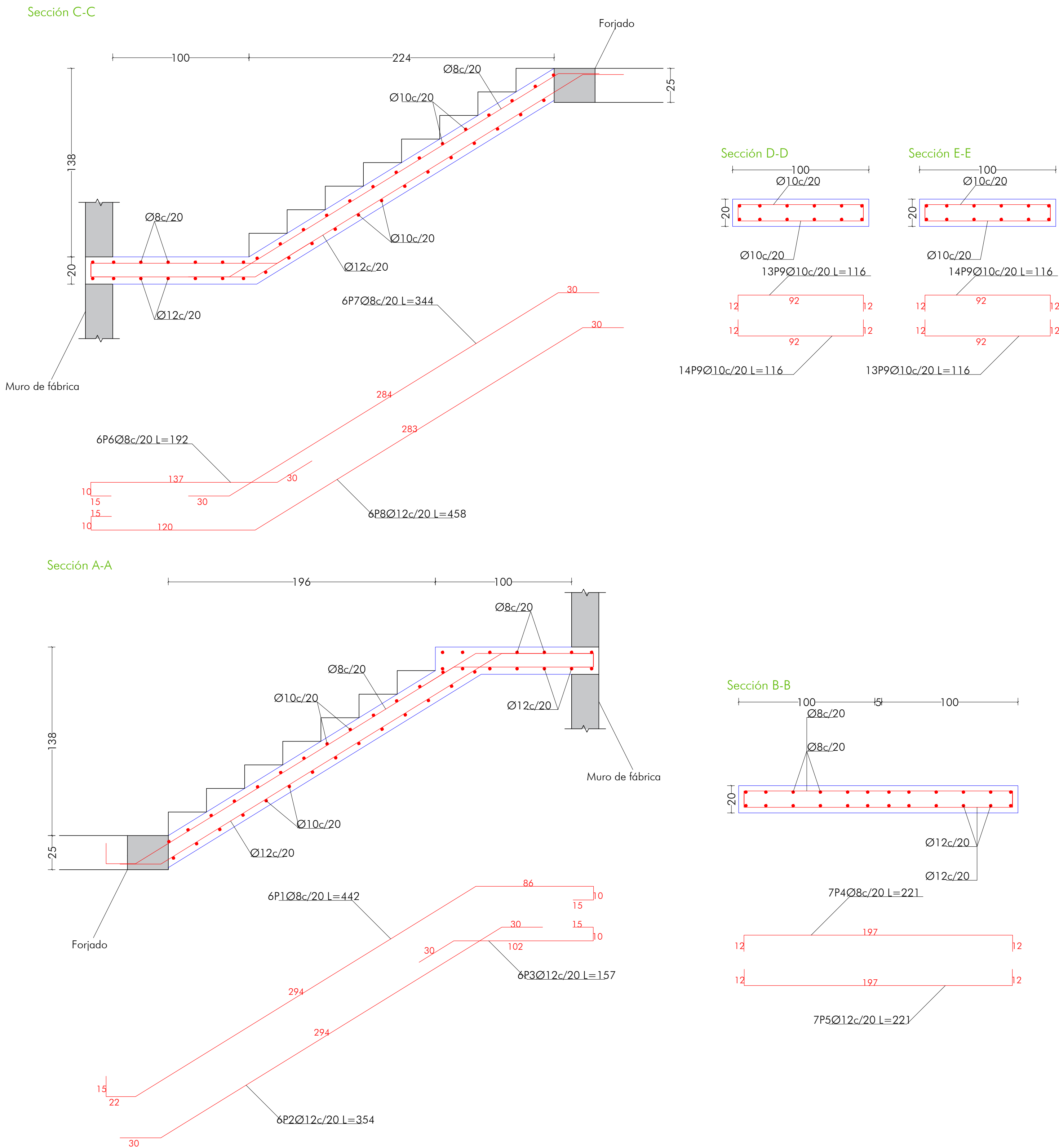
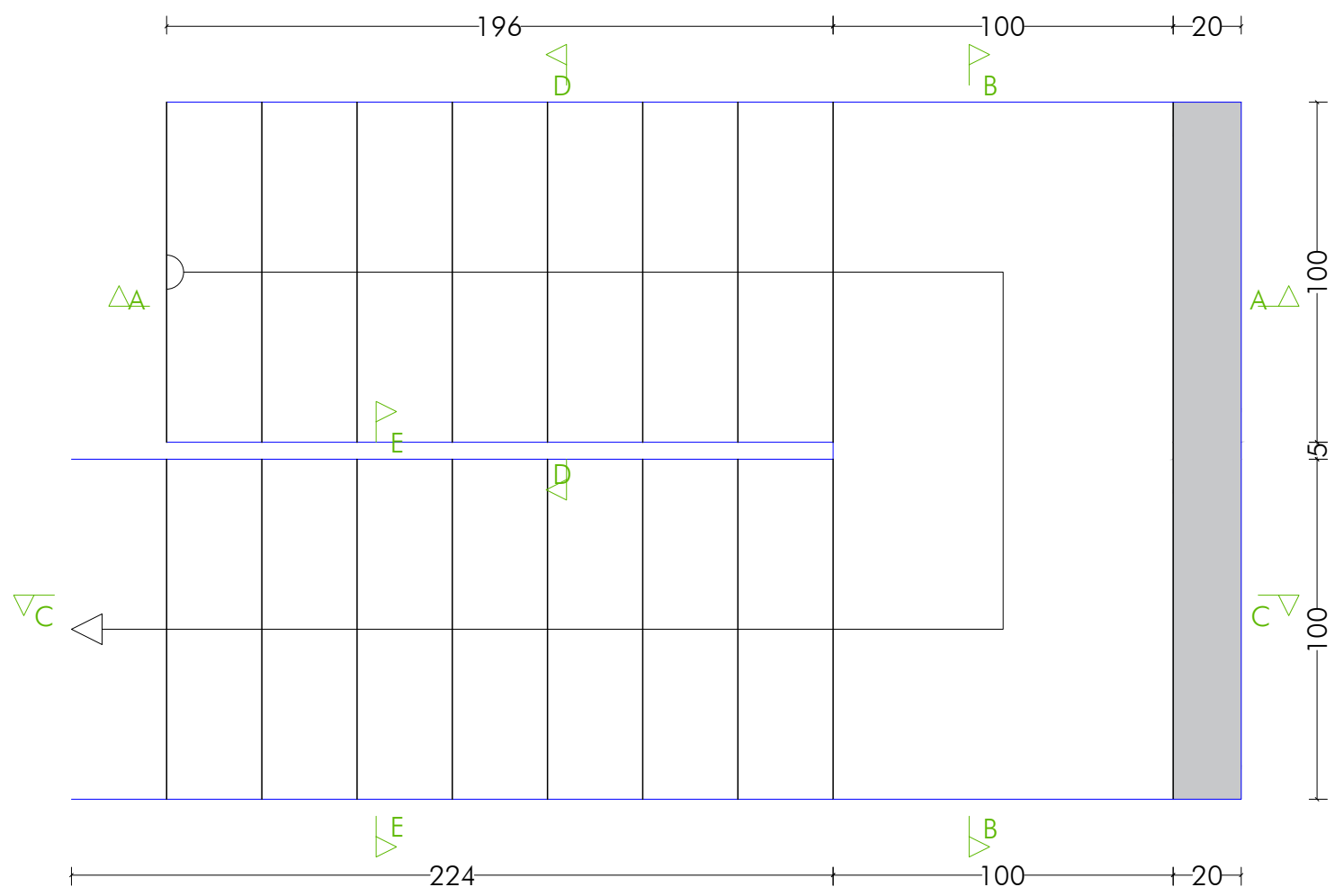


Tramo 3		
Geometría	Ámbito	1.000 m
	Espesor	0.20 m
	Huella	0.280 m
	Contrahuella	0.173 m
	Desnivel que salva	2.77 m
	Nº de escalones	16
	Planta final	Entreplanta
Cargas	Planta inicial	Sótano -1
	Peso propio	4.91 kN/m2
	Peldañeado (Hormigonado con la losa)	1.80 kN/m2
	Solado	1.25 kN/m2
	Barandillas	1.00 kN/m
Materiales	Sobrecarga de uso	4.00 kN/m2
	Hormigón	HA-30, Y _c =1.5
	Acero	B 500 S, Y _s =1.15
	Rec. geométrico	3.5 cm

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES					
MATERIAL	ELEMENTOS	CAUIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN	DE LIMPIEZA	HL-150/B/20			
	CIMENTACIÓN	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTICO	γ = 1,50	50
	ALZADOS	HA-30/B/20/XC3	ESTADÍSTICO	γ = 1,50	35
ACERO	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γ = 1,15	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		NORMAL	SEGUN INSTRUCCIÓN	
VIDA UTIL DEL PROYECTO t _g = 100 años					
NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 43.2.1.ª DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL. EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS TODOS LOS ELEMENTOS.					

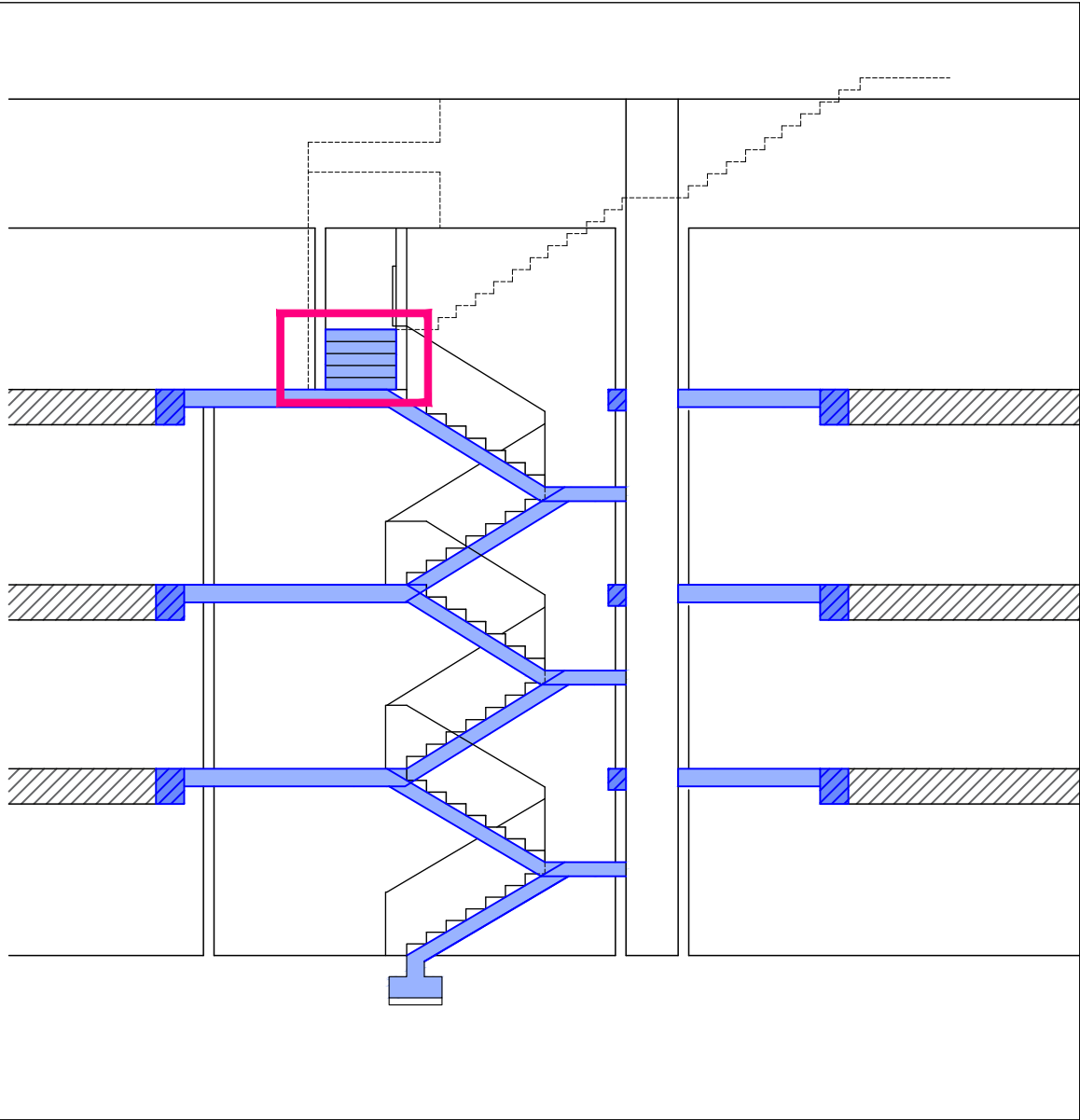


MONO
Escala 1/100

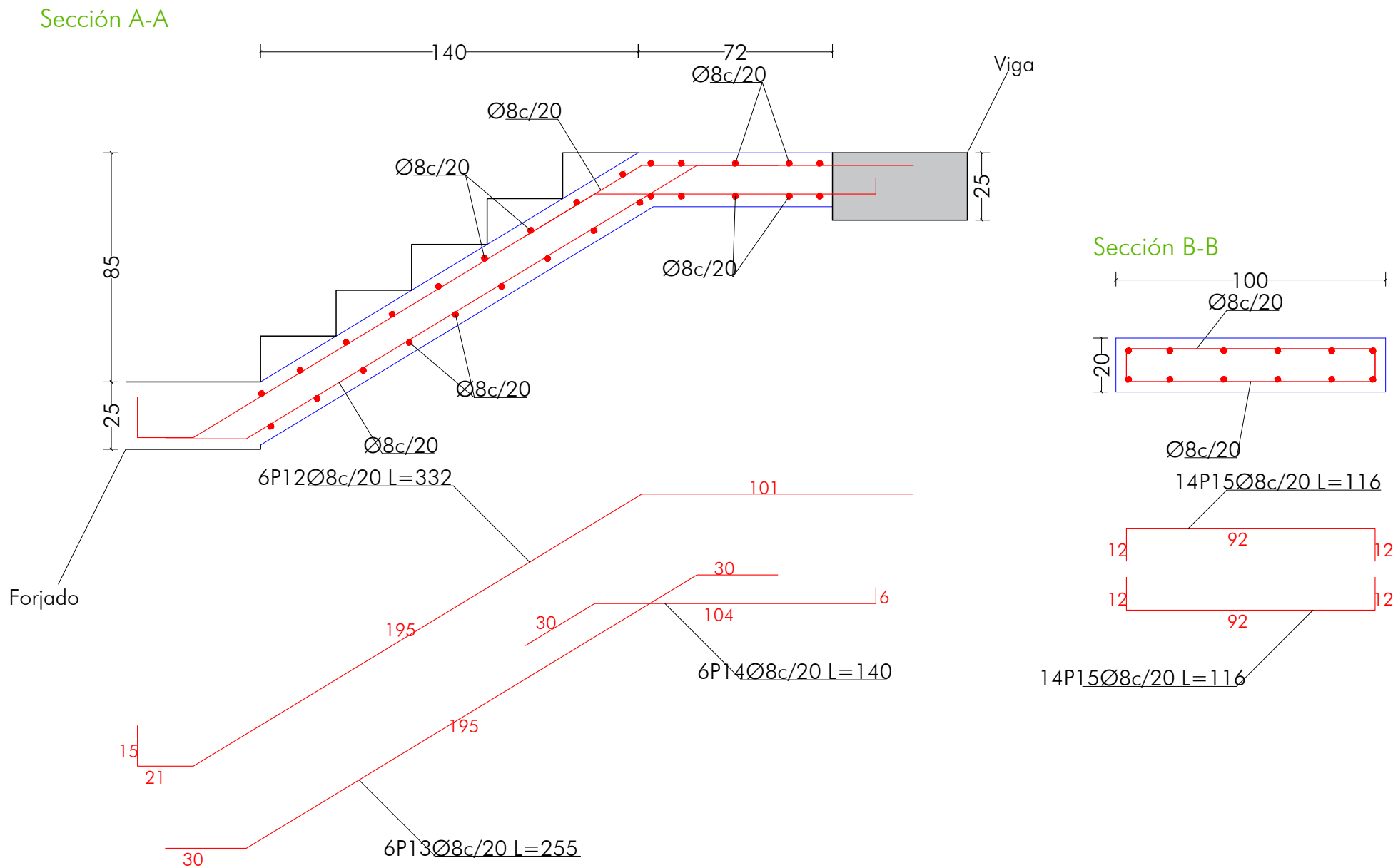
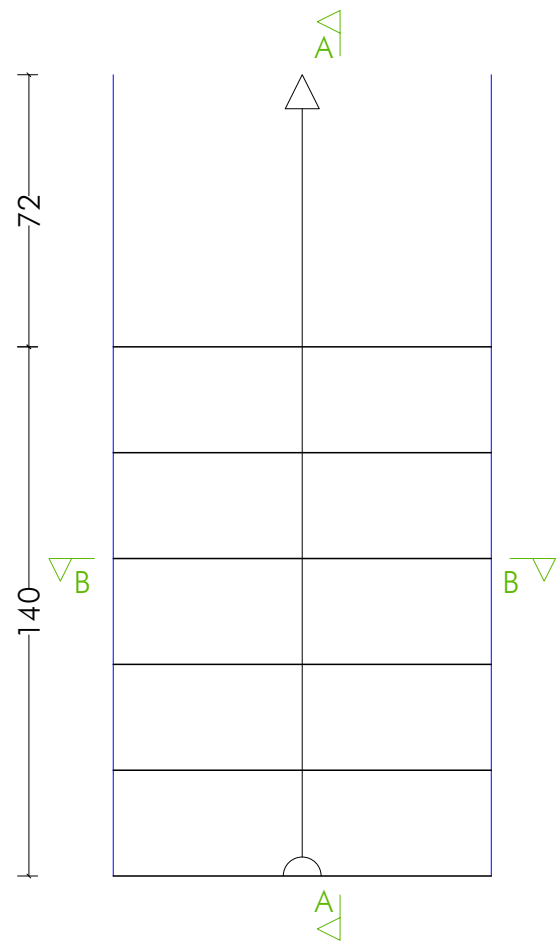


Tramo 4		
Geometría	Ámbito	1.000 m
	Espesor	0.20 m
	Huella	0.280 m
	Contrahuella	0.170 m
	Desnivel que salva	0.85 m
	Nº de escalones	5
Cargas	Planta final	Cota Exterior
	Planta inicial	Entreplanta
	Peso propio	4.91 kN/m2
	Peldañeado (Realizado con ladrillo)	1.14 kN/m2
	Solado	1.25 kN/m2
Materiales	Barandillas	1.00 kN/m
	Sobrecarga de uso	4.00 kN/m2
	Hormigón	HA-30, $\gamma_c=1.5$
	Acero	B 500 S, $\gamma_s=1.15$
Rec. geométrico		3.5 cm

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES					
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN	DE LIMPIEZA	HL-150/8/20			
	CIMENTACIÓN	HA-30/8/20/XC2	ESTADÍSTICO	$\gamma = 1,50$	50
	ALZADOS	HA-30/8/20/XC3	ESTADÍSTICO	$\gamma = 1,50$	35
ACERO	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	$\gamma = 1,15$	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		NORMAL	SEGUN INSTRUCCIÓN	
VIDA UTIL DEL PROYECTO $t_g = 100$ años					
NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 43.2.1.a DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL. EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS TODOS LOS ELEMENTOS.					



MONO
Escala 1/100





- FASE 6: EJECUCIÓN DE LA NUEVA ESCALERA.